

附件 1：营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本) (副本号:1-1)	
统一社会信用代码91445322MA51G4QU6C	
名 称	云浮晨宝新材料有限公司
类 型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住 所	郁南县大湾镇大湾工业园区管委会307室
法定代表人	陈书文
注 册 资 本	人民币伍仟万元
成 立 日 期	2018年03月29日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	生产、销售:水性树脂、辅料,聚脲树脂,防水材料(以上项目不含危险化学品);国内贸易、经营和代理各类商品及技术的进出口业务。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)〓
	
登 记 机 关	
2018 年 3 月 29 日	
	
http://gsxt.gdgc.gov.cn/	
企业信用信息公示系统网址:	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件 2：审批部门的审批决定

云浮市生态环境局

云环建管〔2019〕112 号

关于云浮晨宝新材料有限公司年产 25 万吨不饱和树脂、1 万吨丙烯酸树脂、1 万吨醇酸树脂、1 万吨水性树脂、5 万吨 UV 树脂建设项目环境影响报告书的批复

云浮晨宝新材料有限公司：

你公司报来的《云浮晨宝新材料有限公司年产 25 万吨不饱和树脂、1 万吨丙烯酸树脂、1 万吨醇酸树脂、1 万吨水性树脂、5 万吨 UV 树脂建设项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）和云浮市生态环境局郁南分局对报告书的初审意见（郁环建〔2019〕38 号）等相关资料收悉。经研究，批复如下：

一、云浮晨宝新材料有限公司年产 25 万吨不饱和树脂、1 万吨丙烯酸树脂、1 万吨醇酸树脂、1 万吨水性树脂、5 万吨 UV 树脂建设项目位于广东省云浮市郁南县大湾镇大湾工业园区，计划投资年产 25 万吨不饱和

树脂、1 万吨丙烯酸树脂、1 万吨醇酸树脂、1 万吨水性树脂、5 万吨 UV 树脂。项目总占地面积 86409.227 平方米，建筑面积 61587.80 平方米。总投资为 75000 万元，其中环保投资为 1100 万元。

二、广东省环境科学研究院对报告书进行了技术评审，出具的《云浮晨宝新材料有限公司年产 25 万吨不饱和树脂、1 万吨丙烯酸树脂、1 万吨醇酸树脂、1 万吨水性树脂、5 万吨 UV 树脂建设项目环境影响报告书的技术评估意见》认为，报告书对本项目实施后可能造成的环境影响分析、预测和评估符合相关导则和技术规范要求，提出预防或者减轻不良环境影响的对策和措施合理，环境影响评价结论基本可信。2019 年 9 月 10 日，我局召开环评报告书审查会审议通过了该报告书。你公司应按照报告书内容组织实施。

三、该项目还应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，你公司应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。建设项目环境保护“三同时”监督管理工作由云浮市生态环境局郁南分局负责。



公开方式：主动公开

抄送：云浮市生态环境局郁南分局，广州材高环保科技有限公司。

附件 3：国家排污许可证

排污许可证

证书编号：91445322MA51G4QU6C001P

单位名称：云浮晨宝新材料有限公司

注册地址：郁南县大湾镇大湾工业园区管委会307室

法定代表人：陈书文

生产经营场所地址：广东省云浮市郁南县大湾镇大湾工业园区

行业类别：初级形态塑料及合成树脂制造，锅炉

统一社会信用代码：91445322MA51G4QU6C

有效期限：自2021年10月19日至2026年10月18日止



发证机关：（盖章）云浮市生态环境局

发证日期：2021年10月19日

中华人民共和国生态环境部监制

云浮市生态环境局印制

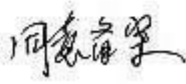
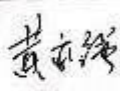
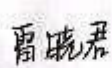
附件 4：应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	云浮晨宝新材料有限公司	社会统一信用代码	91445322MA51G4QL8C
法定代表人	陈书文	联系电话	13922180637
联系人	宋茂林	联系电话	13328589600
传 真	/	电子邮箱	1207009511@qq.com
地址	云浮市郁南县大湾镇大湾工业园区 中心经度 111.642692；中心纬度 22.841499		
预案名称	云浮晨宝新材料有限公司突发环境事件应急预案		
行业类别	初级形态塑料及合成树脂制造		
风险级别	重大风险		
是否跨区域	不跨区域		
本单位于 2022 年 1 月 24 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且无隐瞒事实。 			
预案签署人	陈书文	报送时间	2022 年 1 月 24 日
突发环境事件应急	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案；		



扫描全能王 创建

预案备案 文件上传	3. 环境应急预案编制说明; 4. 环境风险评估报告; 5. 环境应急资源调查报告; 6. 专项预案和现场处置预案、操作手册等; 7. 环境应急预案评审意见与评分表; 8. 厂区平面布置于风险单元分布图; 9. 企业周边环境风险受体分布图; 10. 雨水污水和各类事故废水的流向图; 11. 周边环境风险受体名单及联系方式;		
备案意见	  2022.1.31		
备案编号	445322-2022-003-H		
报送单位	云浮晨宝新材料有限公司		
受理部门 负责人		经办人	



扫码全能王·制定

附件 5：生产工况说明

生产工况说明书

我单位委托江西星辉检测技术有限公司、江西志科检测技术有限公司、广东万纳测试技术有限公司在《云浮晨宝新材料有限公司年产 25 万吨不饱和树脂、1 万吨丙烯酸树脂、1 万吨醇酸树脂、1 万吨水性树脂、5 万吨 UV 树脂建设项目》验收期间（监测时间 2022 年 2022 年 3 月 2 日~3 日、3 月 30 日~31 日、4 月 11 日~12 日），验收期间生产工况满足 75%以上的要求，生产设备及治理设施均运行正常，符合验收条件。

特此证明。

云浮晨宝新材料有限公司

2022年4月12日

附件 6：项目废气焚烧炉设计方案



江苏鼎诺 JSDN-WQ600

尾气净化装置技术方案



江苏鼎诺环境工程有限公司

尾气净化处理装置

技术方案

供方：江苏鼎诺环境工程有限公司

编制日期：2020 年 12 月 13 日

目 录

1、企业简介.....	- 3 -
2、工程概况.....	- 3 -
3、设计条件.....	- 3 -
4、主要设备说明.....	- 4 -
4.1、布袋除尘器.....	- 4 -
4.2、两级喷淋洗涤塔.....	- 9 -
4.3、系统检修平台.....	- 11 -
4.4、设备保温喷漆.....	- 12 -
5、设备供货范围清单.....	- 12 -
6 售后服务方案及承诺书.....	- 13 -
6.1 设计阶段.....	- 13 -
6.2 生产安装调试阶段.....	- 13 -
6.3 售后服务内容和承诺.....	- 15 -

1、企业简介

江苏鼎诺环境工程是一家创新型快速发展的公司，公司位于环境优美的江苏宜兴经济开发区，是一家集研发、生产、销售和工程总承包于一体的综合型环保企业，产品涵盖危险废物焚烧炉、有机废气焚烧炉、有机废液焚烧炉、余热综合利用以及电气自动化工程等

领域。本公司设施完善，技术先进，拥有业内领先的有机废气焚烧、有机废液焚烧等众多领先产品。以及业内资深专家、高级工程师等领衔的专业技术团队。公司建有完备的生产制造车间。

公司产品已逐步打入市场，并建有完善的售后服务体系，有 24 小时售后服务专线电话。

作为一家创新型快速发展的公司，鼎诺环境秉承“服务至上，客户至上”的经营理念，力争成为中国废物焚烧利用领袖品牌的宏伟愿望，在努力创造产品品牌的同时致力于做到废物的无害化、资源化和减量化，通过优化废物焚烧工艺，为用户营造和谐的生产环境，实现资源最大化利用。

通过鼎诺人的共同努力，鼎诺已成为知名环境企业之一。公司专注于焚烧技术的研究，感受创新的魅力，热情敬业的鼎诺人将继续为打造中国废物焚烧领袖品牌而努力！

2、工程概况

本项目主要负责设备的尾气净化系统，装置的设计主导思想是安全连续稳定达标最终实现同时尾气排放满足《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2001 及征求意见稿）第二次修订稿，并能满足最新排放标准要求。

本废弃物焚烧单元为 24 小时连续运行，设备运行期间考虑到布袋除尘器及关键部位的定期清理，年运行时间按 300 天计算。

3、设计条件

1、废气量：5000Nm³/h

2、烟气温度：320 度

4、主要设备说明

4.1、布袋除尘器

4.1.1、布袋除尘器工艺性能表

序号	项 目	单 位	数 值
1.	进口烟气温度	℃	230
2.	进口烟气流量	Nm ³ /h	5000
3.	烟气速度	m/min	0.8
4.	出口烟气温度	℃	220
5.	净过滤面积	m ²	180
6.	除尘器阻力	Pa	<1700
7.	压缩空气量	m ³ /min	0.75

4.1.2、布袋除尘器概述

本系统用布袋除尘器除去含有二噁英类物质的活性碳粉和残留的烟尘。布袋表面能为吸附提供载体，以保证较长的停留时间。

布袋除尘器通过脉冲阀定时轮流向各风室自动通入高压空气进行反吹，将截留在布袋外表面的粉尘抖落到下部的集灰斗内。

飞灰因含有毒性物质，定时清出后，装入专门的袋中，并进行固化处理后安全填埋。布袋壳体体内衬耐酸浇注料，确保布袋除尘器具有耐腐蚀性和保温性。

本系统采用耐高温、耐酸碱性、耐水解性、抗氧化性都很好的特殊的过滤材料（玄武岩材质），对于高酸性高温烟气造成的烟气露点上升而导致烟气容易结露有良好的抵御效果。由于表面光滑、疏水，高粘性粉尘无法黏附于过滤材料表面，在保证除尘效果的前提下使清灰压力大大降低，同时使过滤材料的使用寿命大大延长。同时采用先进的滤袋张紧装置，确

保滤袋始终处于张紧状态，实现滤袋清灰时的脉动共振，取得理想的清灰效果；弹性内卡式滤袋安装方式，确保滤袋的安装和拆卸非常方便，特别是避免了袋内结灰和滤料的磨损，特殊过滤结构降低了设备总阻力，使脉冲清灰频率大大降低。

4.1.3、布袋除尘器结构

1) 上箱体

上箱体采用 5mm 钢板（材质：Q235B）或 3mm 钢板+50mm 耐酸浇注料制作，顶板为双层结构（5mm+4mm），内填 100mm 岩棉，检修门为双层密封结构，内层为 5mm 单层盖板，外层为 4mm+4mm 双层盖板，双层检修门之间内填 100mm 岩棉。

花板采用 6mm（材质：304）钢板制作，除尘器花板孔采用纵横直列的矩阵布置方式，在花板孔位置准确，与设计值偏差在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围内，确保两孔的中心距偏差在 $\pm 1.0\text{mm}$ 内。

2) 中箱体

中箱体采用 5mm 钢板（材质：Q235）或 3mm 钢板+50mm 耐酸浇注料制作，箱体风道隔板和隔仓板采用压型板结构制造，减少箱体内死角，确保箱体强度、密封性。

除尘器中箱体及其它部分必须保证能承受负压 6000pa 的情况下正常运行，除尘器漏风率 $\leq 2\%$ 。

3) 灰斗

灰斗采用 5mm 钢板（材质：Q235）或 3mm 钢板+50mm 耐酸浇注料制作每个灰斗的斜壁与水平面夹角 $\geq 65^\circ$ ；灰斗导流板采用 6mm 钢板（材质：16Mn）。灰斗检修门为双层保温结构，并用耐温硅橡胶密封，防止结露。

除尘器共设 2 个灰室，灰斗斜壁与水平面的夹角 65° ，相邻壁交角的内侧，做成圆弧型，圆角半径为 200mm，以保证灰尘自由流动，每个灰斗下为星形卸灰阀。

4) 袋笼

采用圆型结构，袋笼的纵筋和反撑环分布均匀，并有足够的强度和刚度，防止损坏和变

形(纵筋直径 $\geq \Phi 3.0\text{mm}$ ，加强反撑环 $\Phi 4\text{mm}$ ，间距小于 200mm)。袋口加保护套。

考虑到烟气温度比较高，笼材料采用 304 材质。袋笼生产线一次成型，保证袋笼的直线度和扭曲度，滤袋骨架碰焊后光滑，无毛刺，并且有足够的强度不脱焊，无虚焊、虚焊和漏焊现象。

5) 脉冲阀

除尘器采用压缩空气脉冲清灰，脉冲阀采用国内名优产品，使用寿命不小于 100 万次。

6) 除尘器外保温

设备保温采用 100mm 岩棉(50mm $\times 2$ ，错缝敷设)，所有的保温设备及管道保证环境在温度为 25°C 时，保温层外表面温度不超过 50°C 。保温层外护板对平面的设备采用 0.5 mm 厚瓦楞彩钢板，保证具有足够的机械强度，在自重、振动、风雪等附加载荷的作用下不致破坏。

7) 反吹系统

除尘器的清灰采用压缩空气低压脉冲清灰。

清灰用的喷吹管借助支架固定在上箱体中，并设置了定位销，方便每次拆装后的准确复位。喷吹管的设计应便于局部布袋的更换，拆卸方便。

气包采用无缝管加工，脉冲阀安装、检修方便。

储气罐和分气包上设弹簧式安全阀，并设置就地压力表。压缩空气储气罐至分气包上的管路应设置减压阀。

8) 其它

除尘器设置有旁通。

烟气进风管路：6mm 钢板(材质：Q235)或 3mm 钢板+50mm 耐酸浇注料，进风管设计合理，控制进风风速及角度，保证进风管路不积灰。导流(挡)板使用 8mm 的耐磨板材，进口风门采用 6mm 钢板，材质为 16Mn。

4.1.4. 滤袋材料

采用玄武岩材料。该材质综合性能很好，使用寿命很长，完全满足焚烧系统工矿要求。

烟尘去除效率极高，粉尘排放可小于 $30\text{mg}/\text{Nm}^3$

1) PTFE 滤袋的技术参数：

滤袋材料品名：玄武岩滤袋

滤料重量： $\sim 850\text{ g}/\text{m}^2$

滤料厚度： $\sim 1.2\text{ mm}$

1100gPTFE 针刺毡复膜滤料除尘布袋技术参数表

项目		单位	数据
滤料纤维成分			玄武岩
使用寿命		年	≥ 1
热收缩率		%	< 1
克重		g/m^2	≈ 850
滤料厚度		mm	≈ 1.2
平均透风量		$1/\text{d m}^2 \cdot \text{min} \cdot 200\text{Pa}$	25~40
工作温度	连续	$^{\circ}\text{C}$	320
	瞬间	$^{\circ}\text{C}$	360
撕裂强度	横向	$\text{N}/5\text{cm}$	> 800
	纵向	$\text{N}/5\text{cm}$	> 800
滤尘特性	静态除尘率	%	≥ 99.9
	动态除尘率	%	≥ 99.99
	粉尘剥离率	%	≥ 80
动态滤尘阻力		Pa	≤ 250
耐	24h 加热后强度保持率	%	≥ 95.0

项目		单位	数据
高温特性	72h 加热后强度保持率	%	≥90.0
	100h 加热后强度保持率	%	≥80.0
耐腐	常温定时酸蚀后强度保持率	%	100.0
	85℃定时酸蚀后强度保持率		100.0
蚀性	常温定时碱蚀后强度保持率	%	100.0
	85℃定时碱蚀后强度保持率	%	100.0
疏水性（按 BG4745-84）		级	大于 4 级

2) 滤袋的加工

滤袋的缝制：滤袋的纵向采用一条缝线，牢固、平直。采用与滤料相同材质的缝线缝制。

缝线的针距：滤袋的缝线在 10cm 内的针数为 50+5 针。滤袋的缝线宽度为 20mm。

滤袋长度：滤袋长度尺寸的极限偏差为 ±10mm，内径尺寸的极限偏差为 ±1.5mm。

滤袋弹性环：光滑无毛刺，材质为不锈钢，并使滤袋与花板孔配合紧密。

4.1.5、布袋除尘器特点

- 1) 袋式除尘器的除尘效率能达到 99%以上，设计阻力：≤1700Pa。
- 2) 布袋除尘器清灰采用压差传感器控制清灰效果，采用脉冲清灰方式，清灰系统采用 PLC 自动控制。
- 3) 布袋除尘器设置有旁路，在布袋除尘器进口温度不在限值范围时，布袋旁通电磁阀打开，烟气由旁通管路通过，确保超温异常时不对布袋形成致命破坏。
- 4) 布袋除尘器采用螺旋输送机和星型卸料器卸灰。
- 5) 灰斗及排灰口的设计，能保证灰能自由流动排出灰斗。灰斗的贮存量按最大含尘量满足 8 小时满负荷运行。

- 6) 壳体焊缝、入孔门密封条粘接牢固不漏气，保证在正常压力下壳体漏风率 $\leq 2\%$ 。
- 7) 除尘器设有检修孔，所有平台均设栏杆和护沿，扶梯能到达各层需检修和操作作业面。
- 8) 滤袋的材质：滤袋采用优良材质，要求滤袋在强度、耐磨、耐热、抗氧化、抗化学物质和热膨胀、抗结露、阻燃等方面性能优良。滤料材质采用玄武岩。
- 9) 滤袋最高使用温度：长期 320°C ；瞬时小于 360°C 。
- 10) 滤袋缝线的材质：滤袋缝线的材质与滤料材质相同。
- 11) 笼筐在强度、耐腐蚀、耐磨、耐热、抗氧化、抗化学物质和热膨胀、抗结露等方面性能优良。

4.1.6、布袋除尘系统配套设备表

序号	名称	规格、技术要求	单位	数量
1.	星形卸灰阀	300×300，3kW，IP55，F级	台	2
2.	布袋进口烟温	量程：0~700℃，E分度	支	1
3.	布袋出口烟温	量程：0~700℃，E分度	支	1
4.	布袋灰斗灰温	量程：0~700℃，E分度	支	2
5.	布袋进出口烟气差压	压力范围： $\pm 3\text{KPa}$ ，输出：4~20mA。	支	1
6.	电加热器	220V，1.5KW(可视实际情况添加)	只	8

4.2、两级喷淋洗涤塔

从布袋除尘器出来烟气送入两级喷淋洗涤塔进行降温及酸碱中和。

喷淋洗涤塔通过合理的设计控制硫酸液 PH、烟气流速、脱酸液雾化状态、液滴停留时间、合理的液气比等重要因素，达到理想的吸收效果，保证烟气的 HCl、SO₂ 等达标排放。脱酸后的烟气夹带的液滴在洗涤塔上部的除雾器中收集，使烟气的雾滴含量不超过 $75\text{mg}/\text{m}^3$ 。

4.2.1 喷淋洗涤塔结构

喷淋洗涤塔也为喷雾塔，其由自下而上的塔釜、烟气进口、喷淋层(2层)、除雾层(1级)、烟气出口组成。脱酸液通过循环泵送至塔内喷淋系统，通过喷嘴雾化成为1-3mm液滴，全面覆盖整个塔体截面(覆盖率200%)，形成良好的雾化区域，并与自下而上的烟气逆向对流充分接触，来完成传质过程，达到净化烟气的目的。根据烟气含酸量、脱酸效率等，在洗涤塔内布置三层喷嘴，每层之间为1.6米左右。喷嘴形式和喷淋压力对液滴直径有明显影响。减小液滴直径，可以增加传质表面积，延长液滴在塔内停留时间。

7.11.2 喷淋洗涤塔的优点

1) 阻力较小，脱酸效率较高

2) 洗涤塔的设计符合脱酸反应传质要求，有利于抑制副反应(吸收二氧化碳)，有利于系统控制(包括PH、液气比、Na₂S₂O₃硫比调节)，保证达到设计值(脱酸率、钠利用率、氯化率)。

3) 运行可靠稳定，维护量小。

4) 该塔形在维护工作量、运行成本、运行灵活性及易于改进等方面都具有其优点：①喷淋塔设计成逆流形式，可以通过上升烟气在一定程度上托住喷淋下落的液滴，从而延长液滴在吸收区的停留时间，加强了烟气与吸收剂的充分接触，提高了脱酸效率。②由于塔内设备少，减少了脱酸系统的阻力，节约能源。

5) 洗涤塔底面设计能完全排空脱酸液

6) 洗涤塔内保证气流的均匀，气流的不均匀性不超过10%。

7) 洗涤塔的整体设计方便塔内部件的检修和维护，洗涤塔内部的喷淋系统和支撑尽可能不堆积污物和结构，并且设有通道以便于清洁。

8) 洗涤塔确保在任何时候都不会造成塔内沉淀、结垢和堵塞。

9) 洗涤塔烟道入口段能防止烟气倒流和固体堆积物

10) 洗涤塔侧部和顶部配备有足够数量和大小合适的人孔门，人孔门不能有泄露，而且在附近设置走道和平台。人孔门尺寸 DN800，易于开关，在人孔门上装有手柄。

11) 碱液根据调节池 pH 值自动添加，补水根据液位自动添加。

洗涤塔进口管道及进口处均采用防酸蚀耐火材料整体浇注或内衬花岗岩，在洗涤塔最下层设置有降温喷淋装置，确保进入填料层温度降低到 80℃ 以下。

除雾器可以采用自来水或循环水进行冲洗，冲洗设置为自动，根据除雾器进出口压差进行，冲洗水最后作为喷淋补水，进入碱液池。

4.2.3 喷淋洗涤塔设计参数

序号	项 目	数 值	单 位
1.	进口烟气温度	230	℃
2.	出口烟气温度	80	℃
3.	进口烟气体积	5000	Nm ³ /h
4.	吸收塔外径	1.8	m
5.	吸收塔净高度	7	m

4.3、系统检修平台

采用整体平台设计，便于检修、外观整齐。

检修点附件平台采用花纹钢板，防止检修工具坠落。

工艺设备及管道操作点设操作及检修平台，相近平台相互连通。主要包括操作平台、梯子、栏杆、扶手等。所有平台均设栏杆和护沿。栏杆高度 1.2m。

步道和平台的宽度≥800mm，平台与步道之间的净高尺寸不小于 2m，挡脚板≥100mm，平台与步道根据具体功能选用防滑格栅板和花纹钢板。

扶梯能到达各层需检修和操作的作业面，扶梯宽度按 800mm 设计。

主要材料：防滑格栅板和花纹钢板、型材、平台栏杆、扶手管径不低于 DN25，碳钢材质。

4.4、设备保温喷漆

主体设备以银色为主色调。

提供焚烧系统范围内的保温、油漆设计，包括设备、管道、阀门及附件等。

焚烧设备的所有部件的金属表面出厂前进行净化和油漆：先涂防锈底漆，采用耐风化、防腐蚀的优质油漆，最后一道面漆现场施工。

钢结构涂防锈底漆，采用耐风化、防腐蚀的优质材料，用于防腐的每层漆膜的厚度不应小于 20.0~25.0 μ m，漆膜的总厚度不应小于 80~100 μ m，漆膜的附着力不低于 GB/T 1720 的二级；

保温层表面温度按以下原则设计：当环境温度为 25℃时，表面温度小于 50℃。当环境温度大于 25℃时，表面温度小于环境温度+25℃。

5、设备供货范围清单

序号	名称	数量	内容及规格	生产厂家
1	尾气净化系统	1 套		江苏鼎诺
1.1	布袋除尘器	1 套	过滤面积 180m ² ，带电加热器，外保温，卸灰阀、带旁通及阀门。防腐：内衬耐酸浇注料，滤袋材料：PTFE，笼骨：Q235+有机硅	江苏鼎诺
1.2	一级喷淋洗涤塔	1 套	材质：Q235-B-内衬花岗岩，包括塔体，二级喷枪： ϕ 1800*7000	江苏鼎诺

1.4	喷淋管路系统	1套	包括喷淋泵、反冲洗泵及管路系统	江苏鼎诺
1.5	压缩空气管路系统	1套	包括储罐（1m³，Q235B）	江苏鼎诺
1.6	电气控制系统	1套	包括仪表、阀门、差压、压力变送器、热电偶及变送器、现场操作箱及元器件，电缆、桥架及穿管（不含电柜）	江苏鼎诺
1.7	钢结构工程	1套	全套钢制平台、扶梯、扶栏，材料：H型钢、槽钢、角钢、焊管、镀锌格钢板、工字钢、花纹钢板等	

6 售后服务方案及承诺书

6.1 设计阶段

- 1、广泛吸收设计院、所、使用单位对产品的意见和要求；
- 2、用户现场实地察看、帮助选型，做到供需务实、行之有效；
- 3、遇有临时变更，能按提供的工艺要求及技术参数，进行设计及选型。
- 4、把好工艺条件审核关，不满足工艺条件的绝不生产。

6.2 生产安装调试阶段

- 1、我公司设计制造的设备其原材料及外购件将严格按照国家标准向合格的供应厂商选购，在生产过程中严格按照 ISO9001 质量保证体系实施，确保产品的质量达到工艺指标的要求。
- 2、质量方针：规范体系运作、严格设计输入、严把设计输出、精心制作产品、加强过程控制，确保产品优质、提供一流服务、确保用户满意。
- 3、质量目标：产品出厂合格率 100%；零部件一次交验合格率 99%，每年递增 0.2%；顾客不满意投诉率小于 0.4%，每年递减 0.1%。

4. 质保措施

- 1) 技术把关：对关键工序建立了关键质量控制点，并且实行了生产过程的技术跟踪服务制，强化了产前的技术交底和关键质量控制点详尽提示，确保严格按技术文件实施，使每位一线员工都能在充分理解设计意图的基础上进行操作，同时，在原技术规范要求基础上进一步提高内控指标，从而确保整机百分之百符合甚至超过要求。

2) 过程控制

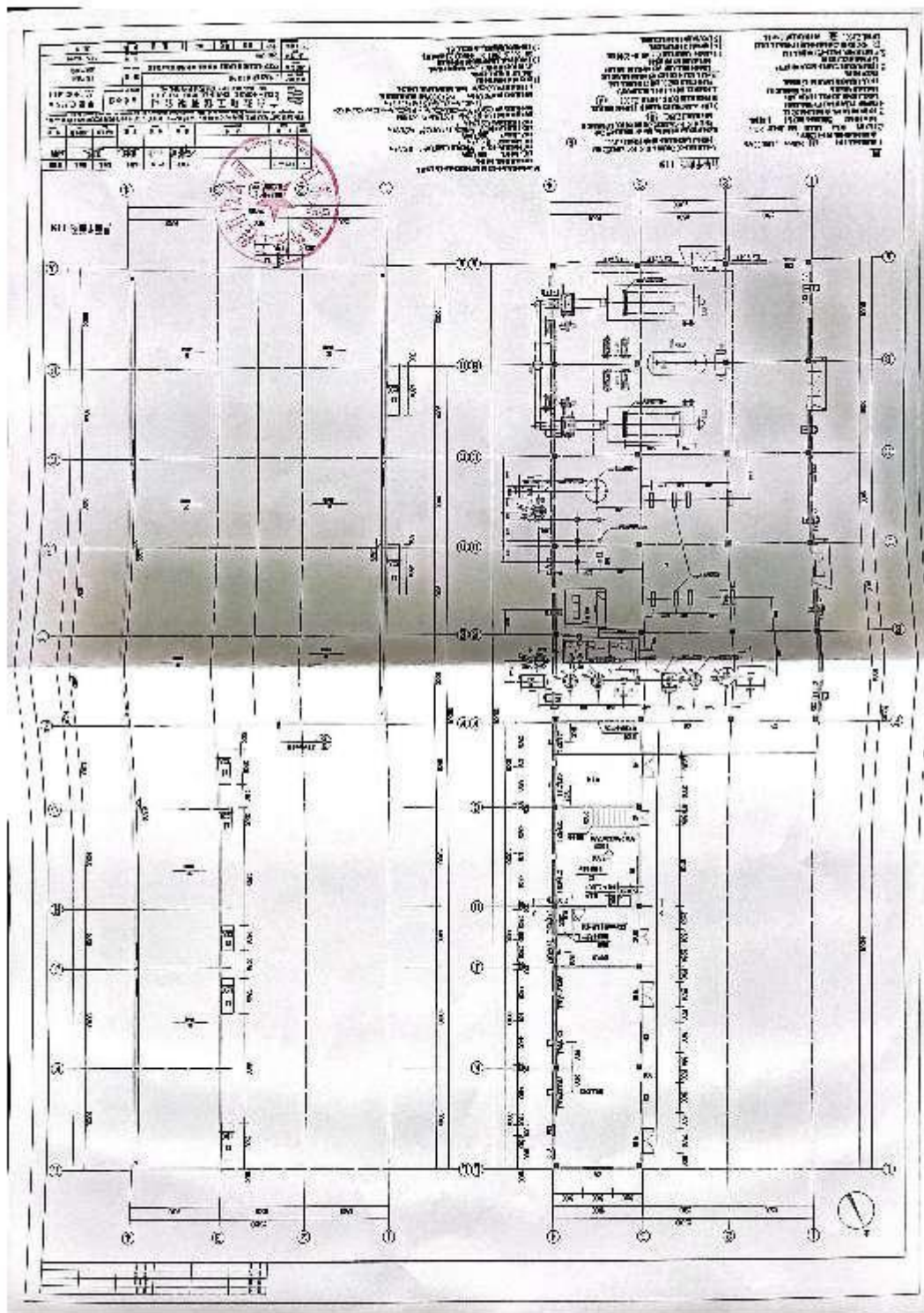
- ◆ 原辅材料：确保所有原辅材料都有指定的分承包方提供，并由质检部按《原辅材料、外购件、外协件检验规范》严格检验，并保留相关原始记录和质检原件，以便于最终用户进行监督。
 - ◆ 工序协作：确保工序协作由评审合格企业承揽，并由专职检验员按技术文件（工艺文件）实施对过程的严密监督，并保留记录备查。
 - ◆ 外购件：由指定的合格供方承制，在产品总装前，由我公司专职技术人员对各部件按技术文件要求进行复检，合格后方可总装，确保所有外购件的内在质量和性能指标符合要求。
 - ◆ 自制件和总装：严格按我公司的技术文件执行，确保每个部件、每道工序无漏检，每项原始记录完整、清晰、正确。
 - ◆ 成品检验：严格按照质量体系操作，保证产品的交付质量。出厂检验工作欢迎用户派员督促进行，保证产品性能完全符合设计要求，也保证产品各项部件品质的真实性。当设备运至现场后发现存在缺陷或与合同不符，由我公司负责及时进行更换或修复。如用户有其他方面的要求，我公司将积极响应。
5. 江苏鼎诺保证提供的货物是全新的，未使用过的，采用先进的技术并在各个方面都符合合同规定的质量、规格和性能要求。江苏鼎诺保证其货物经过正确安装、合理操作和维护保养，在货物寿命期内运转良好。
6. 产品的交付发运按供需双方协商的方式进行，有关设备在运输过程中的安全问题将重点在

- 过程中加以严格控制；由我公司长期指定的运输公司承运；对设备做好严密的防护措施；由保险公司实行保险；我公司派员随车监督并按要求与贵公司进行面对面的交接。
7. 安装的派技术人员提前察看现场，做好各项准备工作，工程安装保证严谨、踏实、安全，并做好设备的防护工作，安装完成，待空机试车验收合格后返回公司。正式装裁运行可派技术人员至现场服务。
8. 为设计、使用单位保存好原始档案，随时可查。装箱发货时提供完整的随机文件，以供用户存档（原始参数、计算书、标定证书、检验合格证书）。
9. 请用户参与生产过程中质量监督及产品出厂前的A检工作。
10. 设备安装由我公司负责在规定的时间内配合客户完成；设备验收由我公司负责，经检验、调试，有关设备及材料达不到合同技术指标、技术性能要求时，我公司负责及时更改到客户满意为止，更改期限不超过合同规定竣工日后2个月。
11. 我公司设计制造的设备在生产、安装、调试过程中，随时接受相关单位及其委托人员来我公司检查、指导、验收，我公司将积极做好配合工作，以确保产品的各项性能指标均符合客户的购买要求。
12. 我公司将在合同签订后7天内向买方提供准确的有关土建技术要求参数的书面文件；15天内向买方提供设备的安装施工图纸、预埋部件的规格和要求以及安装的详细技术要求以及预埋施工的计划安排。
13. 我公司将免费负责买方的管理人员、操作人员的技术培训，包括对设备的原理、运行、使用、维护保养的培训，以保证售后设备的良好运行，并协助环保检测。

6.3 售后服务内容和承诺

- 1) 我方将在合同约定的时间内将货物免费运输至买方指定地点，并负责运输及设备保险等，开箱如有缺货、错装、损坏或技术问题，由我方承担全部责任。
- 2) 我方在发货前提出设备安装、调试必需的外部技术及环境条件要求。

- 3) 我方将派专业技术人员与招标人按合同配置清单共同开箱验货，并提供现场安装的技术指导、负责整台(套)设备的调试。设备的安装、调试和验收必须符合国家的有关规定和标准，其各项技术性能指标必须满足合同和技术文件规定的要求。
- 4) 我方负责对货物的使用、维护人员进行设备的安装、调试、维修保养培训，具体培训计划(时间、地点、人数)由投标人提供，其费用包括在投标价格内。
- 5) 我方所投货物的质量保证期至少一年，从货物安装调试完毕，经验收合格之日起。
- 6) 在质量保证期内，如果产品发生故障，我方将负责调查故障原因并免费修复直至满足产品性能的要求，或者免费更换整机或部分有缺陷的组件和材料。如产品经过维修更换部件，则该部件以维修后正常工作之日起(以维修记录日期为准)重新计算。质量保证期内出现故障导致货物停用的时间，将从质量保证期中扣除。质量保证期内，停机待修时间不超过一个月，若超过一个月，则保修期延长为待机时间的3倍。
- 7) 质量保证期内如发生质量问题或故障，我方应在12小时内作出服务响应，48小时内到现场进行维修服务。一般问题应在48小时解决、重大问题应在72小时内解决或提出明确解决方案。质量保证期内发生的一切费用由我方承担。
- 8) 质量保证期前1个月，我方免费负责进行一次全面的检查、维护，并写出正式报告。如发现潜在问题，应负责排除。
- 9) 货物寿命期内，我方将提供终身技术支持和后期维修服务，并保证保修期满后不低于十年的零配件及消耗品的供应。
- 10) 我方所供货物的制造商在国内有专门的办事机构或售后服务机构，配有专门的技术人员，具备维修能力，对所供货物能在国内进行维修，能提供长期的售后服务保障和技术咨询。



附件 7：项目固废焚烧炉设计方案

江苏鼎诺 JSDN-G50

固体废弃物直燃炉技术方案



江苏鼎诺环境工程有限公司

固体废弃物直燃炉焚烧装置

工程设计技术方案



设计单位：江苏鼎诺环境工程有限公司

地 址：江苏省宜兴市经济开发区惠兴北路

电 话：0510-80789389

传 真：0510-80789388

- 1 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料，不可转发。请妥善保管。谢谢合作

目 录

第一部分 工艺说明及设计概要.....	3
1. 工程概况.....	4
2. 工艺路线确定及设计原则:.....	4
第二部分 设计原则及标准规范.....	7
1. 设计条件.....	8
2. 设计工艺要求.....	9
3. 设计依据标准及装置概要（以下规范和标准采用最新版本）.....	10
第三部分 设备组成及工艺流程描述.....	12
1. 焚烧装置的组成.....	13
2. 工艺方块流程图.....	13
3. 工艺流程描述.....	14
4. 设备控制系统描述.....	15
第四部分、主要设备性能结构优点介绍.....	16
3.1 直燃焚烧炉.....	17
3.2、二次燃室.....	17
3.3 高温旋风除尘器.....	18
3.4 半干式吸收装置.....	18
3.5 干式反应装置.....	19
3.6 布袋除尘器.....	20
第五部分 主要设备技术规格参数.....	23
1. 焚烧炉.....	23
2. 二次燃烧室.....	23
3. 高温旋风集尘器.....	24
4. 半干急冷除酸塔.....	24
5. 干式除酸及二恶英吸收装置.....	24
6. 布袋除尘器.....	25

7、喷淋洗涤塔系统.....	25
8、引风机	25
9、空压机:	25
10、烟囱（与废气废液炉共用）.....	26
11、连接烟道	26
12、焚烧炉附件	26
13、仪控、电控装置	26
第六部分 公用工程参数及消耗定额表.....	27
1、运转成本分类:.....	27
第七部分、设备安全及防腐措施.....	28
1、安全保护措施.....	28
2、防腐措施.....	29
第八部分、焚烧装置的操作维护.....	31
1、维护周期及时间.....	31
第九部分 售后技术服务及承诺.....	33
1、保质期.....	33
2、保质内容.....	33
3、售后服务.....	33
第十部分 工程范围及验收.....	34
第十一部分 设备详细清单.....	35

第一部分 工艺说明及设计概要

1. 工程概况:

本工程设备是用于处理 50kg/h 的固体废弃物,装置的设计主导思想是安全连续稳定的处理此类固体废弃物,并能有效而彻底地焚毁固体中的有害成分,同时尾气排放满足《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2001)及最新修订版的要求。

处理工艺采用当前国内外较为成熟的直接焚烧直燃技术,废弃物通过人工进料将物料送入焚烧炉系统进行处理,经高温焚烧后产生烟气经过后续完善的尾气配套设施净化后达标排。

本废物焚烧单元为 24 小时连续运行,年运行时间不小于 300 天,焚烧主要单元为户内布置设计。

2. 工艺路线确定及设计原则:

2.1 焚烧炉型的选择

1) 本工程根据废弃物的处理量及固体相关特性首选小型直燃焚烧炉设备

小型直燃炉是一个卧式圆柱体,内部采用耐腐蚀,耐高温,耐火浇注料衬里,通过合理的配风使固体废弃物在炉内湍流燃烧,满足 3T 燃烧原则,这种直燃式焚烧方式对废弃物的燃燃率,会大大超过热解炉,并且运行稳定,故障低。

直燃式焚烧炉炉型技术成熟,操作简单灵活,适用于处理各种不同形状的国液体废物,还可以处理各类热值的废弃物及固体。直燃炉可以同时接受固体及少量液体进料,炉内气体湍流程度高,气、固体接触良好,保养容易,炉内固体停留时间可以根据物料的性质和燃燃率确定,炉内温度可达 850℃ 以上,可以有效摧毁任何有毒有害物质。

2.2 焚烧系统的余热利用的选择

根据危险废物焚烧技术建设要求,焚烧的高温烟气必须采用急冷降温的方式,使烟气温度降低,本系统二次室出口的 1100℃ 高温烟气,通过高阻旋风除尘器去除烟气中的大颗粒粉尘。

2.3 烟气处理工艺的选择

- 4 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料,不可转发,请妥善保管,谢谢合作

焚烧炉尾气中的污染物成分包括粉尘、 NO_x 、 CO 、 CO_2 以及重金属类和二恶英等。目前危险废物焚烧领域尾气净化工艺主要有干法、半干法、湿法及组合法。（本系统考虑到各类废物的复杂性和不稳定性，尾气净化工艺的选择将上述三种同时并用，以确保尾气排放达标）。

2.4 直燃炉内燃烧采用 3T 原则设计

作为一个焚烧系统，最重要的指标是焚烧装置的销毁率(DRE)，影响 DRE 主要是三个因素：焚烧温度、湍流（和空气的混合程度）空气过剩率、停留时间。

a. 焚烧温度

焚烧温度是指废弃物中的有害组分在高温下氧化、分解，直至破坏需达到的温度。一般来说提高焚烧温度有利于废物中有害物质的破坏，并可抑制黑烟的产生，但过高的焚烧温度不仅加大了燃料消耗量，而且增加了烟气中氮氧化物的含量。因此，在保证销毁率的前提下应采用适当的焚烧温度。

本系统中废物的热值高低不稳定，可混合一起送入炉膛燃烧。焚烧温度控制在 $800-850^{\circ}\text{C}$ ，二次室温度控制在 1100°C 左右。

b. 空气过剩系数

燃烧过程中所需空气量是由理论空气量和过剩空气量两部分组成，两者的总和决定了焚烧过程中的氧气浓度，而过剩空气量决定了最后烟气中的含氧量。炉膛中的氧气浓度和烟气同氧气的混合程度严重影响着废弃物的燃烧速度和烧灰率。过大的空气过剩率虽可以提高燃烧速度和烧灰率，但会增大焚烧炉的燃料耗量或降低炉温，是不经济的；过小的空气过剩率会使燃烧不完全，甚至产生黑烟，有害物质分解不彻底。本系统空气过剩系数 1.3-1.5。

c. 停留时间

停留时间是指废物中有害组分在焚烧条件下发生氧化、分解，最后变成无害化物质所需的时间。停留时间的长短直接影响焚烧的完善程度，也决定了炉膛的具体尺寸。影响停留时间的因素很多，如焚烧温度、空气过剩系数、废弃物的体积密度和空气在炉内同废物的混合程度等。根据危险废物的焚烧技术规范要求，本系统在炉内烟气停留时间控制在 ≥ 2.0 秒。

- 5 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料，不可转发，请妥善保管，谢谢合作

2.5 二恶英及重金属的抑制和防止

(1) 二恶英的抑制

根据二恶英的生成机理和化学形态，本装置在工艺设计中采取了以下几点抑制二恶英产生及净化措施：

- 1、采用高温直接焚烧工艺，燃烧的完全程度高。
- 2、燃烧温度维持在 850-1100℃ 的高温范围（二恶英在 800℃ 以上即发生分解）。
- 3、中温段的烟气采用半干急冷（600-200℃），快速路过烟气中的二恶英生成段。
- 4、采用干法+布袋吸收收集。
- 5、尾段设计湿法洗涤再次吸收酸性气体。

(2) 重金属的防治

本系统主要是废弃物中少量重金属，尾气中重金属量的多少，与废物组成、性质，重金属存在形式、焚烧炉的操作及空气污染控制方式有密切关系。去除尾气中重金属污染物质的机理如下：

- 1、重金属降温达到饱和，凝结成粒状物后被除尘设备收集去除。
- 2、饱和温度较低的重金属元素无法充分凝结，但飞灰表面的催化作用会形成饱和温度较高且较易凝结的氧化物或氯化物，而易被除尘设备收集去除。
- 3、仍以气态存在的重金属物质，因吸附于飞灰上或喷入的活性炭粉末上而被除尘设备一并收集去除。
- 4、残留的部分有害物质经过湿法洗涤再次吸收净化。

经验表明，半干除酸塔与布袋除尘器开用时对重金属的去除效果十分优良；而干法喷射吸收装置中活性炭的喷入，可再次加强对烟气中未除去的有机物的再次吸附和重金属的去除。

2.6 露点腐蚀和控制措施

露点腐蚀也称低温腐蚀，属称电化学腐蚀，在危险废弃物焚烧领域中特别引起关注，国外经济发达国家的研究和实践表明，“低温控制”和“高效颗粒物捕集”是危险废

物焚烧烟气净化系统成功的关键因素。为此，在危险废物焚烧烟气净化过程中，必须将温度控制得尽可能低。但与此同时，若焚烧烟气净化系统运行温度过低，焚烧烟气中某些易冷凝并腐蚀处理设备，通常在酸性气体露点温度以下 20~50℃时最为严重。如何确定危险废物焚烧烟气净化系统最佳设计运行温度（即不低于酸露点温度）是本系统探讨并解决的话题。

本系统在控制和避免酸露点腐蚀问题主要有以下几点：

- ①、 氧化炉高温烟气通过高温旋风除尘器降温控制出口温度 800℃左右。
- ②、 急冷塔出口温度在 200℃，避免低温腐蚀。
- ③、 布袋出口温度在 170-180℃之间。大于烟气露点腐蚀。
- ④、 喷淋塔出口温度在 60-80℃之间。
- ⑤、 风机温度在 100℃左右，高于露点腐蚀温度。
- ⑥、 烟囱内衬耐火防腐内衬，防腐性能高，使用寿命长。

2.7. 灰渣的处理办法

灰渣主要成分为固体焚烧后产生的灰渣和尾气处理产生的飞灰等。本项目中固体焚烧炉的热灼减率小于 5%，因此本焚烧炉产生灰渣量为 5Kg/h 以下，炉本体产生灰渣和布袋捕捉飞灰作为危险废物安全填埋。

灰渣主要成分为焚烧后产生的固体灰渣和尾气处理产生的飞灰等。本项目焚烧炉的热灼减率小于 5%，因此本焚烧炉本体、二燃室及半干塔产生灰渣可作为危险废物填埋，布袋捕捉飞灰作为危险废物安全填埋。

第二部分 设计原则及标准规范

1、设计条件

1.1 固体特性、包装方式及处理方式

本方案采用高温焚烧法处理固体:

设计处理量: 50Kg/h

1.2 辅助燃料

燃料: 天然气

热值: 8600kcal/kg

1.3 公用工程

1、压缩空气

压力	0.7MPa(G)
温度	常温
露点	-10 度 (在 1.0MPa(G) 时)
质量	无油, 无尘
流量:	最大 2Nm ³ /min

2、电力

高压电 电压:	10KV 三相
频率:	50HZ
功率:	40Kw
低压电 电压:	220V 单相
频率:	50HZ

3、工业水

自来水	
压力	0.3Mpa
温度	常温
流量	最大 1000Kg/h

4、天然气

- 8 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料, 不可转发, 请妥善保管, 谢谢合作

温度	常温
流量	10-30Nm ³ /h
5、20-30%液碱	NaOH
温度	常温
流量	最大 Maximum 8-15Kg/h

2、设计工艺要求：

2.1 整体工艺技术原则

- (1) 按照一次性规划、整体建设，分步实施，处理能力一步到位，处理规模和处理工艺应充分考虑当地产业结构和市场变化，留有机动性和发展余地。
- (2) 选择的工艺流程要借鉴国外废弃物及固体焚烧先进技术理念及危险废物处理处置原则技术方法，选择技术成熟、有运行经验、通用性好的处置工艺，经济合理的建设方案，即优先选择具有相对先进性、示范性的技术。
- (3) 本工艺部分技术采用国际先进技术，如废弃物进料搭配得当，操作控制合理，焚烧排放指标可达欧盟标准。

2.2 工艺技术要求

- 1、焚烧系统应满足所要求运行工况下能完全焚烧废物，并将废物中的有害物质及异味完全地转变为CO₂、H₂O等无毒物质，酸性气体、粉尘等焚烧污染物通过后段尾气净化设施处理达标。
- 2、焚烧后的烟气净化后高空达标排放，残渣和飞灰按危险废物进行转运。
- 3、固体等均采用人工投料；灰渣采用人工出灰。
- 4、焚烧炉运行中保证系统处于负压状态，避免有害气体逸出。
- 5、炉膛设计一体化，紧凑，热损失小，烟气余热循环利用，最大范围的降低运行成本。
- 6、固体直接燃烧，简化设备工艺，运行可靠，设备操作维护简便，易学易懂。

- 9 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料，不可转发，请妥善保管，谢谢合作

- 7、燃烧炉能保证在任何条件下都能稳定安全燃烧，选用高效布袋除尘保证粉尘达标。
- 8、焚烧系统应按照GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》中的III类标准和GB187 85《工业企业噪声控制设计规范》，严格控制噪声。
- 9、焚烧系统设备材料具备耐高温、耐腐蚀性能，主体设计使用寿命10年以上。

2.3 自控技术要求

自动化控制是直燃式焚烧炉运行控制的重要手段。仪表自控系统的设置是废物处理工艺运行的基本要求，能保证危险废物处理设备生产的稳定和高效，减轻劳动强度，改善操作环境，实现废旧轮胎和固体处理设备的现代化生产管理。基于废弃物焚烧特性和环境保护的要求，本系统处理设备自动化控制应有较高的水平。

根据焚烧炉系统的控制要求，焚烧炉的设计经验以及控制系统的性价比，本控制系统采用 PLC+触摸屏，完全能达到自动化控制的要求。

仪表自动化控制系统由现场检测仪表和自动化控制系统构成。

3、设计依据标准及装置概要（以下规范和标准采用最新版本）

3.1、设计参照标准

- 国家环保局 GB18484—2001《危险废物焚烧污染控制标准》2002-01-01 实施。
- 国家环保局、国家质量监督检验检疫总局 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》2002-07-01 实施。
- 国家环保局 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》1997-01-01 实施。
- 危险废物集中焚烧处置工程建设技术规范。
- 《工业固体废物控制标准》（GB18599-2001）
- 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
- 《恶臭污染排放标准》（GB14554-93）
- 《中华人民共和国环境保护法》（1989）
- 《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）

●《工业自动化仪表选型规定》HG20507-2000

●《低压配电设计规范》(GB50054-2000)

3.2、焚烧装置概要:

- (1)、设备选型: JSDN-G50 型直燃式焚烧炉
- (2)、焚烧处理量: 固体 50kg/h
- (3)、投料方式: 人工送入
- (4)、取灰方式: 人工出灰
- (5)、点火方式自动点火: 助燃天然气
- (6)、燃烧温度: 850-1100℃左右
- (7)、烟气滞留时间: ≥ 2 秒
- (8)、过量空气系数: 1.3~1.5
- (9)、运转时间: 24 小时连续运转: 年运行时间 300 天以上
- (10)、炉负压: -30~-50Pa

3.3、焚烧炉的技术性能指标及尾气排放标准

3.3.1、性能指标 Performance index

指标	焚烧炉温度	烟气停留时间	燃烧效率	焚毁去除率	焚烧残渣的热灼减率 (%)
废物类型	(℃)	(S)	(%)	(%)	
危险废物	≥ 1100	≥ 2.0	≥ 99.99	≥ 99.99	< 5
本次设计	≥ 1100	≥ 2.0	≥ 99.99	≥ 99.99	< 5

3.3.2、排放标准 Discharge standard

(1)、烟气净化排放指标符合《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2001)

序号 Sn.	污染物 Pollutants	300~2500(kg/h)
1	烟气黑度 Smoke gas blackness	林格曼 I 级 Ringelmann I grade
2	烟尘 Soot	30

- 11 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机所资料, 不可转发, 请妥善保管, 谢谢合作

3	一氧化碳	80
4	二氧化硫	200
5	氟化氢	2.0
6	氯化氢	100
7	氮氧化物(以 NO ₂ 计)	400
8	恶臭类	0.1TEQ ng/m ³

3.3.3 设备的余量

直燃式焚烧炉、二次燃烧室、高温旋风除尘器、半干急冷塔、干式吸收装置、布袋除尘器、两级喷淋洗涤塔、烟囱、送引风机、泵等设备的设计余量为 10%。

3.3.4 安全和环保要求

- (1)、设备等排污不就地排放，预留排污口至需方收集管道。
- (2)、各出灰系统均需密闭，避免飞灰遗撒。
- (3)、选用低噪音设备，对于噪音较高的风机等设备采取加设消音器等措施，以满足噪声控制规范。
- (4)、设备和阀门的操作平台都能安全地到达各个需要操作的位置。

注：以上设计标准作为设计的参考依据，但最终双方签定技术性能参数规格材质为基准。

第三部分 设备组成及工艺流程描述

1、焚烧装置组成：

1、本方案的焚烧及尾气处理装置由下列主要设备及辅助设备组成：

直燃炉、二次燃烧室、燃烧器、送风机、高温旋风除尘器、半干式吸收塔、干式反应装置、布袋除尘器、引风机、喷淋洗涤塔、烟囱

2、焚烧炉附属系统组成：

点火助燃系统：燃烧器、天然气控制管路系统、

急冷吸收系统：含急冷泵、急冷管路、雾化喷头

给水系统、加药系统（需方人工输送）

喷淋洗涤系统：含喷淋泵、喷淋管路、雾化喷头

送引风系统、压缩空气系统、电气系统。

2、工艺方块流程图



3、工艺流程描述：

(1) 固体经人工送入炉内焚烧，一开始由天然气点火升温助燃，对于废弃物的焚烧，一般炉膛温度控制在 850℃ 左右，燃烧效率达 99.9% 以上，即可满足燃烧和环保要求，这样整个系统能耗会降低。

(2) 一次出来的烟气经二次燃烧 1100℃ 再次高温分解，出来的高温烟气首先通过高温旋风除尘器，预除烟气中的大颗粒粉尘和盐颗粒，经过预除尘处理后的烟气，10-20 μm 以上颗粒粉尘得以最初的拦截处理，减少后面设备的降尘量，保证了布袋除尘器的正常运行，同时将温度降至 1000℃ 左右。

(3) 约 1000℃ 的高温烟气进入半干急冷除酸塔，NaOH 溶液在加药装置中里加水搅拌溶解，配置成一定浓度的 NaOH 溶液，控制系统操纵碱液加压泵按需要将溶液经反应塔顶部的喷嘴送入反应塔内，溶液被雾化器雾化成雾滴，被雾化的 NaOH

雾滴受向上的热烟气作用，在喷嘴附近形成一个碱性雾滴悬浮的高密度区域，烟气中的酸性物质穿过此区域时发生中和反应，去除烟气中的有毒有害酸性气体和吸收部分重金属成份，同时将烟气温度的1秒内急速冷却到200度。（快速避开300~500℃的二恶英合成区域）

(4) 随后干燥的过热烟气进入干式除酸及二恶英吸收装置，喷入活性炭（活性炭及消石灰）去除烟气中二恶英、重金属、酸性气体等有毒有害气体。

(5)、然后约200℃的烟气由布袋除尘器去除烟气中的细微粉尘，和烟气中游离的重金属成份，以达到严格的粉尘排放要求30mg/m³以下。

(6)、随之烟气进入喷淋洗涤装置，进一步吸收烟气中的酸性气体。

(7)、净化达标后的烟气通过引风机由烟囱排到大气中。

(8)、燃烧产生之灰渣通过机械出灰装置送至掩埋场填埋。

4.设备控制系统描述：

整个焚烧系统通过PLC触摸屏，对整个直燃炉+二燃炉内负压、火焰状况、焚烧的温度、等参数的进行监控，具体控制连续如下：

4.1、压力、负压控制

(1)、炉内负压：为保证炉内负压燃烧稳定，避免有害气体外泄，排风机变频PID调节转速来实现炉内负压值为-30~-50Pa；

(2)、布袋喷吹压力显示。

4.2、温度控制

(1)、炉膛温度控制：控制炉膛温度在800~850℃之间，使废弃物在合适的氧气的条件下高温燃烧。

(2)、二燃炉主要实现对一次产生的气体再次分解、燃烧温度的控制通过燃烧机的空燃比调节，使炉内温度达到1100℃左右。

(3)、水冷除尘器对高温烟气降温，回收热水，出口温度约在800℃。

(4)、布袋出口温度通过喷水量大小来控制，保证布袋进口温度处于最佳工况温度为180~200℃，此时烟气中的水汽浓度极小，布袋干燥不易堵塞。

3.3、流量控制

- (1)、半干喷水量通过温度连续给水量调节阀来实施控制。
- (2)、排风量也设计变频连续调速功能。
- (3)、碳石灰的量通过卸料阀定量控制。

3.4、PH 控制

循环池 PH 值监控。

江苏鼎诺环境工程有限公司

第四部分、主要设备性能结构优点介绍

3.1 直燃焚烧炉

3.1.1 功能及优点

1. 我公司根据成熟小型医疗废物直燃炉，该炉采用直燃氧化焚烧的原理，废物在炉内高温直接氧化焚烧。

3.1.2 热解炉设计工况的技术参数

垃圾处理量：50kg/h，年运转时间8000小时以上

燃烧时间：24小时连续运行

点火方式：燃烧器自动点火/手动点火

炉体型式：立式、内衬耐火浇注材料

投料方式：人工进料

出灰：人工出灰

炉内压力：微负压

炉膛容积：1.5m³

3.1.3 直炉热工计算结果表

序号	项目	单位	数 值
1	废料处理量	Kg/h	50
2	废料热值	Kcal/kg	3500-4000
3	废料密度	kg/m ³	200
4	燃料消耗量	Nm ³ /h	0
5	补风量	Nm ³ /h	775
6	燃烧室容积	m ³	1.5

3.2、二燃室

3.2.1 二燃炉功能及优点

- (1) 直燃炉产生的气体和二次燃烧空气能充分混合燃烧；
- (2) 自动补充燃料助燃，控制炉温在850-1100度；

- 17 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司商业秘密，不可转发，请妥善保管，谢谢合作

(3) 内部耐火材料采用浇制方法，不易脱落，维修方便。

3.2.2 二燃炉设计工况的技术参数

点火方式：柴油燃烧器自动点火

炉体型式：卧式

炉内压力：微负压

炉膛容积：1.1m³

3.2.3 二燃炉热工计算结果表

序号	项目	单位	数 值
1	燃烧室温度	℃	1100
2	燃料消耗量	Nm ³ /h	15-20
3	补风量	Nm ³ /h	200
4	二燃室容积	m ³	1.1
5	出口烟气量	Nm ³ /h	900-1000

3.3 高温旋风除尘器

3.3.1 除尘器特点和性能

燃烧后的烟气进入高温旋风除尘器达到回收热水和初步降温的目的，其性能特点：

- (1) 结构设计合理，烟气阻力小；
- (2) 设计合理，不易积灰；

3.3.2 除尘器设计工况的技术参数

序号	项目	单位	数 值
1	进口烟气温度	℃	1100
2	出口烟气温度	℃	800
3	进口烟气量	Nm ³ /h	1000
7	换热面积	m ²	2.5

3.4 半干式吸收装置

3.4.1 半干式吸收装置特点和性能

烟气进入半干式吸收装置进行化学反应和再次降温，达到急冷和脱酸的目的。吸收装置所使用的碱液通常为 NaOH 溶液（10%）。碱性溶液与酸性气体反应后生成盐类，其水分被完全蒸发并降低烟气温度；半干式吸收装置最大的优点为脱气去除率高，对 HCL 之去除率可达 95% 以上，对 SO_2 亦可 80% 以上；半干式吸收装置比干式反应装置对各种有机污染物（如 PCDD、PCDF 等）及重金属去除效率高，同时半干式吸收装置还具有除尘功能，所以本项目选用半干式吸收装置。其性能特点：

- (1) 烟气中的酸性气体采用碱液吸收后，达标排放；
- (2) 高温烟气在吸收塔内被瞬间冷却，抑制二恶英的产生；
- (3) 自动控制，运行可靠，方便；
- (4) 操作简单，易于维护。

3.4.2 半干式吸收装置热工计算结果表

序号	项目	单位	数 值
1	进口烟气温	℃	800
2	出口烟气温	℃	200
3	进口烟气流	Nm ³ /h	1000
4	进口水温	℃	20
5	消耗水量	Kg/h	300
6	出口烟气流	Nm ³ /h	1332
7	吸收塔容积	m ³	3
8	吸收塔净半径	m	0.6
9	吸收塔净高度	m	4

3.5 干式反应装置

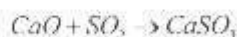
3.5.1 干式反应装置的特点和性能

本装置利用活性炭表面吸附特性和硝石灰中和反应能力，在半干式吸收装置和布

袋除尘器之间串联了干式反应装置，活性炭和硝石灰粉末通过定量给料装置气送进入烟气管道，对烟气中的有害物质进行吸附和反应，当烟气进入布袋除尘器后，未反应完全的活性炭和硝石灰粉末被吸附在布袋表面，继续吸附有害物质和与烟气中残留的酸性气体进行反应。

在干式反应装置后配置干式反应装置，可有效提高整个系统对酸性气体的去除效率，使得整个系统HCl的去除率达到98%，SO_x的去除率达到90%。

3.5.2 干式吸收的反应方程式



3.5.3 干式反应装置的设计计算

其设计参数如下：

序 号	名 称	单 位	数 据
1	进口烟气量	Nm ³ /h	1332
2	进口烟气温度	℃	200
3	给料能力	Kg/h	1.0

3.6 布袋除尘器

滤袋由耐高温，耐腐蚀的诺美克斯材质组成，脉冲振打出灰，除尘效果较好。经过布袋除尘器除去极微小粉尘与有害气体。烟气进入布袋除尘器，尚含有部分未完全反应与吸附的活性炭、活性炭粉末将在布袋表面形成膜状物进一步拦截有害气体。

其设计参数如下：

序号	项目	单位	数 值
1	进口烟气温度	℃	180
2	进口烟气流量	Nm ³ /min	71
3	烟气速度	m/min	0.7
4	设计系数		1.2
5	过滤面积	m ²	65

3.8. 两级湿式洗涤塔

考虑到医疗废物种类多样加上化学品复杂成分，酸性气体的含量无法保证，为确保环保排放达标，本系统在烟囱底部预留了洗法洗涤净化装置，来提高尾气净化效率。

湿式洗涤塔设计技术参数

序号	项 目	单 位	数 值
1	进口烟气温	℃	170
2	出口烟气温	℃	80
3	进口烟量	Nm ³ /h	1380
4	进口水温	℃	20
5	消耗水量	Kg/h	50
7	吸收塔内径	m	0.8
8	吸收塔净高度	m	3.5
9	内衬花岗岩厚度	mm	50

3.9 风机

本套装置的风机包括燃烧炉用风机（补氧及控温）和系统用引风机两种。根据设计工况下热工计算结果，并考虑风量裕度，确定选用风机型号。

3.9.1 送风机

数量：一台

风量：1410~1704m³/h

风压：3253~3507Pa

电机功率：3kw

转速：2900rpm

3.9.2 引风机

数量：一台

风量：3130~3685m³/h

风压：4500~4910Pa

电机功率：7.0kw(变频电机)

3.10 烟囱（与废气废液炉共用）

3.11 系统说明

1 点火、助燃系统

点火、助燃系统由点火燃烧器、二次燃烧器、供气管路组成。

点火燃烧器、二次燃烧器为进口件，由程序控制器、点火变压器、点火电极、离子探针组成。

2 辅助系统

其它系统包括给水系统、空压系统、半干雾化系统、碱液循环系统。

◇给水系统主要是急冷水、湿法洗涤给水。

◇空压系统是空压机提供压缩气给布袋和半干急冷雾化管路。

◇洗涤塔的循环水和半干塔雾化管路采用循环加压泵和碱液系统提供。

第五部分 主要设备技术规格参数

- 1、焚烧炉 壹套
- 1.1、直燃炉本体 壹座
- 容积: 1.5m^3
- 焚烧能力: 50kg/h
- 材 质: A3+高温耐火浇注料
- 1.2、一次燃烧系统 壹套
- 型式: FS10
- 燃料: 天然气 (热值 8600Kcal/Kg)
- 耗油: $5\sim 10\text{Nm}^3/\text{h}$
- 功率: 0.1Kw
- 1.3、送风机 壹套
- 数量: 一台
- 风量: $1410\sim 1704\text{m}^3/\text{h}$
- 风压: $3253\sim 3507\text{Pa}$
- 电机功率: 3kw
- 转速: 2900rpm
- 2、二次燃烧室 壹套
- 2.1、二次燃烧室 壹套
- 型式: 卧式
- 材质: Q235-B+内衬高温耐火材料
- 容积: 1.1m^3
- 附: 操作平台、爬梯、护栏、防爆口
- 2.2、二次燃烧系统 贰套
- 型式: RS37
- 燃料: 天然气 (热值 8600Kcal/Kg)

耗油: 30Nm³/h

功率: 0.3Kw

5、高温旋风除尘器

壹套

型式: 内衬耐火材料

换热面积: 2.5m²

5、半干急冷除酸塔

壹套

材质: Q235-B+耐高温高铝质耐火材料 100mm 或花岗岩 50mm

外形尺寸: φ1200*4000mm

5.1管路区

数量: 1套

半干加压泵: 2台; P=0.75kw, 流量: 2m³/h, 压力: 6kgf/cm²

附: 就地压力表

雾化喷枪 (内混式双流体)

数量: 1只

型式: 内部混合式

流量: 300Kg/h

材质: 枪体为304、雾化喷头为316L

6、干式除酸及二恶英吸收装置

壹套

炭石灰槽: 一只

材质: Q235

容量: 500L

炭石灰供给量: 3 Kg/h

二恶英: ≤0.1 TEQ ng/m³

罗茨风机: 一台

风量: 1.66 m³/min

风压: 3000mmAq

功率: 3KW

星形卸料阀：一台

功率：0.55Kw

附：变频器

7、布袋除尘器

壹套

型式：脉冲式

过滤面积：65m²

滤袋材料：玻纤+PTFE覆膜

附：旁通管路、气动蝶阀、检修平台

8、喷淋洗涤塔系统

8.1 喷淋洗涤塔

贰套

材质：A3 钢+花岗岩（厚度 50 mm）

外形尺寸：φ1000×3500mm

8.2、碱液循环泵

四套

形式：氟衬里离心泵

流量：25m³/h

扬程：28m

功率：5.5Kw

碱液池（土建结构，需方负责）外形尺寸：1500×7000×2000mm（分三格）

1500×7000×2000mm

9、引风机

壹台

风量：3130~3685m³/h

风压：4500~4910Pa

电机功率：7.5kw（变频电机）

温度：200℃

材质：A3 钢，叶轮不锈钢

附：进口风量调节阀

10、空压机：（用户提供）

壹台

- 25 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料，不可转发，请妥善保管，谢谢合作

功率: $P=15KW$

排气量: $2NM^3/min$

压力: $P=0.7MPa$

11、烟囱 (与废气废液炉共用)

壹座

12、连接烟道

成套

材质: Q235-B (局部耐高温高铝质耐火材料)

13、焚烧炉附件

壹套

含设备钢架件、界区内设备配管, 公用工程管线、连接烟道、油漆、管路保温等

材质: 常规 Q235-B, 特殊 0Cr18Ni9

14、仪控、电控装置

壹套

含 PLC 柜、现场控制柜、控制仪表、电气元件及电缆等

具体控制有:

*焚烧炉装置电源指示、开关

*焚烧定时功能

*超负荷运转保护, 报警功能

*燃烧器运行指示、开关、熄火警报

*焚烧炉温度显示、控制及超温报警

*焚烧炉压力显示、控制及超压报警

注: 1. 以上工艺流程及规格尺寸, 为保证燃烧量及排放标准, 在不影响整体性能

及要求下, 本公司保留设计变更权利。

2. 详细机械规格参数以最终提供的设计图纸为准。

第六部分 公用工程参数及消耗定额表

一、运转成本分类:

1. 电力消耗

车间及用电设备 机械名称 (按不同工作制分类并列)	380 及 220 伏动力及照明			
	380 及 220 伏动力			
	设备容量		需要容量	
	常用 (kw)	备用 (kw)	P (kw)	Q ₃₀ (kVAR)
送风机			3	一台
碱液循环泵			5.5	(两台)
半干加压泵			0.75	(两台)
罗茨风机			3	一台
空压机			15	一台
点火燃烧器			0.1	一台
二次燃烧器			0.3	一台
引风机			7.5	一台

实际耗电量: $35.15 \times 0.75 = 26.4 \text{kw/h}$

2) 天然气消耗:

直燃炉: $10 \text{Nm}^3/\text{h}$ (开始烘炉需要); 二燃室 $15 \sim 25 \text{Nm}^3/\text{h}$ 左右
(废料热值参照 $3500 \sim 4000 \text{Kcal/kg}$)

注: 根据废料的热值而变化: 热值越高, 耗油量越小; 热值越低, 耗油量越大, 且随着运转时间的加长, 耐火材料的蓄热累积增加, 耗油(气)量亦降低。

3) 药剂消耗量:(NaOH20-30%)

药剂用量: 生石灰、活性炭粉: 1.5kg/h

耗碱: $3 \sim 5 \text{kg/h}$ (视废料成分进行调整)

- 27 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料, 不可外泄, 违者必究, 谢谢合作

4) 水消耗量: (含配碱液用水)

800~1000kg/h

第七部分、设备安全及防腐措施**1、安全保护措施****1.1、紧急停车及紧急情况**

1.1.1、焚烧炉中央控制设有紧急停止按钮，方便紧急状态下的应急措施。

1.1.2、排风机是整个系统的心肺，故障时设有紧急停机措施。

1.1.3、焚烧炉在焚烧过程中因操作不当或物料特性，有可能产生爆燃（气体体积突然膨胀），因此在燃烧室装有事故防爆门，确保事故或紧急状态时启动。

1.2、延时吹扫及火焰保护

1.2.1、系统设有吹扫功能，排除炉内残留气体，确保燃烧机在点火时的安全，排风机延时吹扫3~5分钟，其它单元才可动作。

1.2.2、所有燃烧机都自带UV火焰检测，可以确保点火失败时无气爆的危险，炉内异常熄火时，燃烧机带熄火保护功能，连锁截断气路。

1.2.3、为保证系统的安全性，在燃烧室设有防爆门，在燃烧过程中即使发生故障，炉内压力也能通过防爆门得到释放，不会发生安全事故，确保系统安全。

1.3、电气保护装置

自动控制系统安装有停电保护、过载保护、线路故障报警和误操作等安全保护装置；所有电气设备均设有接地，保证系统在特殊状态下的安全性。

1.4、防烫保护

出于操作人员安全角度考虑，炉膛采用不定形高铝质、隔热轻质耐火材料，保证炉外壁温度不超过80度。

1.5、重要部件一用一备

- 28 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料，不可转发，请妥善保管，感谢合作

系统中部分重要部件设有备用,防止因某设备突然损坏,造成整套系统被迫停机,产生二次污染。

1.6、维修

检修部位均设有检修门和操作爬梯、平台,方便操作并保证人员安全。

2、防腐措施

根据物料的化学成分,物料在焚烧后的烟气中含有粉尘、盐腐蚀、HCL、水蒸汽等复杂组分,酸碱交替,冷热交替,干湿交替,腐蚀与磨损并存,设备必须承受多种多样的物理化学温度和机械负荷,特别是其中HCL是导致设备腐蚀的主体。因此,设备的防腐直接关系到设备的使用寿命。防腐措施如下:

2.1、耐火炉衬

立式氧化炉,二次室内衬、烟道,采用抗腐蚀酸碱性耐火浇注料

2.2、半干急冷塔

内衬耐温防腐浇注料或花岗岩。

2.3、布袋除尘器

板内防腐涂料,滤料采用耐腐蚀、耐高温、抗水化性好的进口材料。

布袋外保温防止钢板结露腐蚀

2.4、排风机、泵类

耐温、耐酸碱

2.5、烟道

在高温段连接各设备的烟道均采用高温防腐耐火浇注材料作为烟道内衬,外包普通钢板。低温区烟道控制烟气温度在露点以上,防止烟气结露。

2.6、烟囱、

内衬防腐涂料。

2.7、表面处理

所有设备表面处理达到GB8923-88《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》中

规定的St3级要求后,采用环氧富锌底漆-云铁环氧中间漆-氟碳面漆防腐。

第八部分、焚烧装置的操作维护

1、维护周期及时间

序号	保养内容	时	描述
1	布袋清灰	每周 1 次	生产时每班一次出灰 在线清灰，每月保养一次
2	炉本体防爆门 执行机构	每停炉 一次	对执行机构检查，上黄油
3	炉本体耐火材料	每停炉 一次	检查时，打开引风机 5 分钟后待炉温 降至常温时方可进炉观察，看耐火材 质是否有异常情况。
4	燃烧器	开炉前	阀门气密性、驱动部分的震动情况； 点火电极；光电管。
5	送、引风机	每周	转向正确、吸风口有无杂物、检查补 油、传动部分有无异声。
6	电气	每季度	校验
7	半干吸收塔内 喷头	每月	喷头的工况和腐蚀问题
8	现场传感器：温 度、负压仪	每周	探头清灰
9	碱液加压泵	每天	检查加压泵工作是否正常，水量、水 压是否正常
10	布袋气动旁通 阀	每停炉 一次	开启一次，看其工作是否正常
11	排风机叶轮	每停炉 一次	对叶轮进行检查，看有无积灰情况， 如有对其进行清理。

- 31 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司机密资料，不可转发，请妥善保管，谢谢合作

12	排风机	每天	检查其工作是否平稳、有无异常声响、工作的温度，工箱内机油情况
----	-----	----	--------------------------------

江苏鼎诺环境工程有限公司

第九部分 售后技术服务及承诺

1、保质期

一年（安装验收合格之日起）或十八个月（交货至现场之日起），按先到为准。

2、保质内容

1) 保质期间内若因机件之设计、制作之瑕疵而产生故障时，本公司负责免费维修；

2) 倘因用户操作错误、人为疏忽、或因天灾等不可抗力所造成之故障，不在本公司之保质范围内，但可以协助用户解决疑难，费用由用户负担。

3) 耐火泥使用寿命是试车起 12 个月內。

注：油漆为消耗品，不在保质范围；焚烧物不在设计范围或有特殊成分不在保质范围。

3、售后服务

1) 接到买方（或用户）要求提供服务的电话（或传真）后 24 小时内作出响应，考虑到国外项目，所以需方支付相关费用后，我方即派人前往。

2) 设置有客户满意服务中心：专责对公司保有客户作及时满意的服务，保证设备能正常运转，中心之管理直属总经理，并专人专责。

3) 售后服务中心专线：**0510-80789388**。

4) 售后服务工程技术人员个人经验丰富，至少有焚烧炉 5 年以上生产、制造及调试、试车之经验，服务人员编 25 人，能满足中国境内各地所需服务。

5) 定期回访制度：根据需方要求派专业人员现场了解设备运行状况，协助业主维修保养设备，及时反馈客户信息并做改善。

6) 建立保有客户使用档案跟踪制度，每半月和客户通电话，传真了解设备使用情况，发现问题及时派人协助。

第十部分 工程范围及验收

★本厂负责范围

- 1、所列有关机器类之设计、制造、指导安装、调试
- 2、水、电、气等二次侧工程
- 3、合同内其它事项
- 4、提供土木配置基础设计条件图
- 5、设备竣工图
- 6、电器原理图
- 7、产品出厂合格证、外购件合格证
- 8、设备操作、使用、保养说明书
- 9、现场免费提供培训服务

★贵单位负责范围

- 1、基础工程施工、预埋件施工
- 2、一次侧电气工程
- 3、一次侧供水、供气、配管工程
- 4、免费试车采用之水、电、空压气源、各储罐的提供并配给、气、废料
- 5、整套设备卸车及安装用吊装设备及费用。

★验收依据

- 1、符合设计参数，焚烧燃烧指标，（处理量和燃烧效率）
- 2、设备使用寿命符合合同约定，各设备运行稳定
- 3、安全环保合格，尾气排放满足环保要求：GB18484-2001标准中的限值。

第十一部分 设备详细清单

序号	工程项目	型号规格及说明	数量	价格	厂家
一、主机及零部件					
1	直燃炉本体	容积: 1.5M3 材质: A3(耐火浇注)	1套		江苏鼎诺
2	温度传感器	0-1100 度 S 分度号	1支		天康
3	点火燃烧机	FS10	1台		意大利利雅路
4	补氧风机	风量: 1410m ³ /h, 风压: 3200Pa, P: 3Kw 附: 进口风量调节阀、消音器	1台		江苏重通
5	二次燃烧室	V=1.1m ³ , 高温 浇注料: 厚度 250mm	1套		江苏鼎诺
6	二次燃烧机	RS37	1台		意大利利雅路
7	温度传感器	0-1300 度 S 分度号	1支		天康
8	负压传感器	-1000~+1000Pa	一套		博河
9	水冷除尘器	型式: 水冷夹套式 面积: 2.5m ²	1套		江苏鼎诺
10	汽水分离器及水箱配管		1件		江苏鼎诺

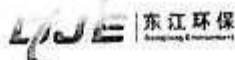
11	温度传感器	0-1000 度 K 分度号	1 支		天康
12	半干除酸塔	Φ1200*4000mm, Q235-B+耐高温高 铝质耐火材料 100mm 或花岗岩 50mm	1 座		江苏鼎诺
13	半干加压泵	Q=2m ³ /h, 扬程:; 30m, P=0.75Kw	2 台		南方泵业
14	雾化器	Q=300-500Kg/h, 枪 体 304, 喷头 316L	1 支		上海骏源
15	调节阀	DN20	1 只		无锡爱取
16	管路平台及控制 系统	含, 压力表、控制阀 等	1 套		江苏鼎诺
17	炭石灰槽	材质: SUS304 T=5mm, V=0.5m ³	1 座		江苏鼎诺
18	罗茨风机	P=1.1kw	1 台		台湾富阳
19	星形加灰阀	P=0.55kw	1 台		常州龙特
20	布袋除尘器	S=65m ² , 布袋材质: 玻纤+PTFE 覆膜	1 座		江苏鼎诺
21	旁通系统	含开关阀 DN200 DN200	1 套 set		江苏鼎诺
22	温度传感器	0-500 度 E 分度号	1 支		天康
23	喷淋洗涤塔	Φ1000 mm × 3500mm,	2 座		江苏鼎诺

- 36 -

以上资料属于江苏鼎诺环境工程有限公司内部资料, 不可转发, 请妥善保管, 谢谢合作

		A3+花岗岩			
24	碱液循环泵	Q=25m³/h, 扬程: 11.28m, P=5.5Kw	2 台		华联泵业
25	PH 控制仪	PH=0-14	1 套		
26	排风机	风量: 3130m³/h, 风压: 4500Pa, P=7.5Kw	1 台		江苏重通
27	烟囱		1 座 set		江苏鼎诺 与废液废气炉 共用
28	空压机	P=15KW	1 套		用户提供
29	空压缓冲罐	材质: A3 0.5M3	1 套		江苏鼎诺
30	连接烟道	高温段材质: A3+耐火泥; 低温段: A3	1 批		江苏鼎诺
31	电气控制系统	PLC 触摸屏	1 套		鼎诺自控
32	平台爬梯		1 批		江苏鼎诺
33	电缆桥架		1 套		江苏鼎诺
二、安装调试工程 II					
1	安装工程				
2	运输费		1 批		

附件 8：项目危险废物处置合同



废物（液）处理处置及工业服务合同

签订时间：2022 年 01 月 01 日

合同编号：22GDYFSD00001

甲方：云浮晨宝新材料有限公司
地址：郁南县大湾镇工业园云浮晨宝新材料有限公司办公楼
统一社会信用代码：91445322MA51G4QU6C
联系人：宋成林
联系电话：13928589600
电子邮箱：13928589600@139.com



乙方：韶关东江环保再生资源发展有限公司
地址：广东省韶关市翁源县铁龙林场
统一社会信用代码：9144022979299871X2
联系人：刘芳
联系电话：13025594212
电子邮箱：lfang@dongjiang.com.cn

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）【HW49(900-041-49)废包装物 0.5 吨/年；HW08(900-249-08)废机油/废含油抹布 0.3 吨/年；HW49(900-041-49)污水处理污泥 0.3 吨/年；HW13(265-102-13)废渣 4 吨/年；HW18(772-003-18)固废焚烧炉渣/固废焚烧飞灰/废气焚烧飞灰 0.4 吨/年；HW49(900-039-49)废活性炭 3 吨/年】，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理工业废物（液）资质的合法企业，甲方同意由乙方处理其全部工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、甲方合同义务

1、甲方应将本合同约定下生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物交予乙方处理。乙方向甲方提供预约式工业废物（液）处理处置服务，甲方应在每次有工业废物（液）处理需要前，提前【7】日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运工业废物（液）的具体数量和包装方式等。

表单编号：DIE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)



扫描全能王 创建

乙方应在收到甲方书面通知后【3】日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务。

2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中堆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

1）工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；

2）标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；

3）两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；

4）工业废物（液）中存在未如实告知乙方的危险化学成分；

5）违反工业废物（液）运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术条件的其他异常情况。

如出现以上任一情形的，乙方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。

5、甲方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向乙方支付费用。

6、甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后30个工作日内，甲方需在广东省固体废物管理信息平台完成危险废物管理计划备案并通过审核，如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内废物未能进行合法转移的，由此产生的责任由甲方自行承担。

二、乙方合同义务

1、在合同有效期内，乙方应具备处理工业废物（液）所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆和装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取工业废物（液）。乙方在接到甲方收运通知后，若无法接受甲方预约按计划处理工业废物（液）的，应及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理工业废物

表单编号：DJE-RE(QP-01-005)-001 (A/O)



扫描全能王 创建

（液）。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

3、乙方收运车辆以及司机与装卸员工，应当在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物（液）的计重

工业废物（液）的计重应按下列方式【1】进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付计重的相关费用；

2、用乙方地磅免费称重；

3、若工业废物（液）不宜采用地磅称重，则按照 双方协商 方式计重。

四、工业废物（液）种类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲、乙双方交接待处理工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证，

2、若发生意外或者事故，甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收之后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：

根据本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

1) 乙方收款单位名称：【韶关东江环保再生资源发展有限公司】

2) 乙方收款开户银行名称：【广东翁源农村商业银行股份有限公司铁龙支行】

3) 乙方收款银行账号：【80020000001813472】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户进行支付后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

表单编号：DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)



扫描全能王 创建

3、价格更新

本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情及时更新。在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，甲方不得拒绝，双方应重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件（是指合同订立时不能预见，不能避免并不能克服的客观情况，包括自然灾害，如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱三方面）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

七、法律适用及争议解决

1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

2、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方应先友好协商解决；协商不成时，任何一方可向深圳国际仲裁院（深圳仲裁委员会）申请仲裁。仲裁地点为深圳，双方按照申请仲裁时该委员会届时有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。争议败诉方承担与争议有关的仲裁费、调查费、公证费、律师费及守约方实现债权的其它费用等，除非仲裁机构另有裁决。

八、保密条款

合同双方在工业废物（液）处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄露，如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

九、廉洁条款

合同任一方在本合同履行过程中不得以任何名义向对方的有关工作人员

表单编号：DJE-RE(QF-01-006)-001 (A/O)



扫描全能王 创建

或其亲属赠送钱财、物品或输送利益；如有违反，一经发现，守约方可单方终止本合同且违约方须按合同总金额的 20% 向守约方支付违约金，违约金不足由此给守约方造成的损失，违约方应予补足。

十、违约责任

1、合同任一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后在 10 日内仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以全面、足额、及时、有效的赔偿。

2、合同任一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。

3、甲方所交付的工业废物（液）不符合本合同规定（不包括第一条第四款的异常工业废物（液）的情况）的，乙方有权拒绝接收且不承担任何责任及费用。乙方同意接收的，由乙方就不符合本合同规定的工业废物（液）重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理；如协商不成，乙方不负责处理，并不承担由此产生的任何责任及费用。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员或者将属于第一条第四款的异常工业废物（液）装车，由此造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难、发生事故或损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物（液）处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门，追究甲方和甲方相关人员的法律责任。

5、甲方逾期支付处理费、运输费或收购费的，每逾期一日按应付总额 5% 支付滞纳金给乙方，并承担因此给乙方造成的全部损失；逾期达 15 天的，乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任，并要求甲方按合同总金额的 20% 支付违约金，如给乙方造成损失，甲方应赔偿乙方的实际损失。乙方已按照合同约定处理完成工业废物（液）对应的处理费、运输费或收购费，甲方应本合同约定及时向乙方支付相应款项，不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付，或要求以此抵扣任何赔偿费、违约金等。

表单编号：DJE-RE(QP-01-006)-001 (A/O)



扫描全能王 创建

十一、合同其他事宜

1、本合同有效期为【1】年，从【2022】年【01】月【01】日起至【2022】年【12】月【31】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：

甲方确认其有效的送达地址为【云浮晨宝新材料有限公司】，收件人为【宋成林】，联系电话为【13928589600】；

乙方确认其有效的送达地址为【深圳市宝安区沙井镇共和村东江环保沙井处理基地】，收件人为【徐莹】，联系电话为【4008308631/0755-27232109】
双方确认：一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的，或一方拒绝接收相关文件或法律文书的，若是邮寄送达，则以邮件退回之日视为送达之日；若是直接送达，则以送达人在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式贰份，甲方持壹份，乙方持壹份。

5、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或业务专用章之日起正式生效。

6、本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》、《工业废物（液）清单》，为本合同有效组成部分，与本合同具有同等法律效力，本合同附件与本合同约定不一致的，以附件为准。

【以下无正文，仅供盖章确认】

甲方盖章：

收运联系人：宋成林

业务联系人：宋成林

联系电话：12928589600

邮箱：13928589600@139.com

乙方盖章：

业务联系人：徐莹

收运联系人：徐莹

联系电话：13025594212

邮箱：lfang@dongjiang.com.cn

客服热线：400-830-8631

表单编号：DJE-REI(QP-01-006)-001 (A/O)



扫描全能王 创建

工业废物（液）处理处置报价单
第（ 22GDYFSD00001 ）号

根据甲方提供的工业废物（液）种类，经综合考虑处理工艺技术成本，现乙方报价如下：

序号	名称	废物编号	规格	年预计量	单位	包装方式	处理方式	单价	单位	付款方
1	污水处理污泥	HW49(900-041-49)	/	2.3	吨	袋装	焚烧	3800	元/吨	甲方
2	固废焚烧炉渣/固废焚烧灰/废气焚烧飞灰	HW18(772-003-18)	/	0.4	吨	袋装	填埋	3800	元/吨	甲方
3	废活性炭	HW49(900-039-49)	/	3	吨	袋装	焚烧	3800	元/吨	甲方
4	废包装物	HW49(900-041-49)	25L以下铁桶，不含水不含渣	0.5	吨	捆綁	焚烧	4500	元/吨	甲方
5	废机油/废含油抹布	HW08(900-249-08)	已打包	0.3	吨	200L桶装	焚烧	4500	元/吨	甲方
6	废渣	HW13(265-102-13)	/	4	吨	袋装	焚烧	3800	元/吨	甲方

1. 结算方式

a、合同有效期内乙方打包收取服务费：人民币 叁万叁仟元整（¥ 33000 元/年）；甲方需在合同签订后15个工作日内，将全部款项以银行转账的形式支付给乙方，乙方收到全部款项后向甲方开具发票。双方确认前述服务费系根据合同签订时的情况及年预计量确定，但若实际处理量低于年预计量的，服务费用仍保持不变，且收费方式不改变本合同预约式的性质。

b、在合同有效期内，乙方为甲方处理工业废物（液）不超过上述表格所列预计量（超出表格所列工业废物（液）种类的，如乙方另行接受甲方处理请求的，乙方另行报价收费，甲、乙双方另行签署补充协议），实际处理量超出预计量的工业废物（液）乙方按表格所列单价另行收费，甲方应在乙方就实际处理量超出部分工业废



扫描全能王 创建

费(液)当次处理完毕之日起10日内向乙方支付超出部分的处置费用。以上价格为含税价,乙方应依法向甲方开具6%的增值税专用发票,具体税率变动以国家税务政策的规定为准,税率调整的本价格表含税价格保持不变,不发生调整。

c、本合同的工业服务费包含但不限于合同中各项工业废物(液)取样检测分析、工业废物(液)分类标签标示服务咨询、工业废物(液)处置方案提供等工业服务费。

2、运输条款

合同有效期内,乙方免费提供1次工业废物(液)收运服务(仅指免收运费,处理费等其他服务费不计入免费范围),但甲方应提前7天通知乙方。甲方需要乙方提供收运服务超过1次的,超过部分乙方有权收取4000元/车次的收运费(该费用不包含在打包收取的服务费中),甲方应在当次待处理工业废物(液)交乙方收运后30日内向乙方支付当次的收运费。

3、以上废包装物(规格:25L以下铁桶,不含水不含渣)为盛装过树脂的,主要残留成分为树脂,不含剧毒、强反应性、强还原性、易燃易爆等成分。

4、甲方应将各类待处理工业废物(液)分开存放,如有桶装废液请贴上标签做好标识,并按照《废物(液)处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等。

5、本报价单包含甲、乙双方商业秘密,仅限于内部存档,切勿对外提供或披露。

6、本报价单为甲、乙双方于2022年01月01日签署的《废物(液)处理处置及工业服务合同》(合同编号:22GDYFSD000001)的附件,本报价单与《废物(液)处理处置及工业服务合同》约定不一致的,以本报价单约定为准。本报价单未涉及事项,适用甲方签署的《废物(液)处理处置及工业服务合同》执行。

云浮晨宝新材料有限公司

2022年01月01日

韶关东江环保再生资源有限公司



扫描全能王 创建

附件二：

工业废物（液）清单

根据甲方需求，经协商，双方确定本合同项下甲方拟交由乙方处理处置的工业废物（液）种类及预计量如下：

序号	工业废物（液）名称	工业废物（液）编号	年预计量（吨/年）	包装方式	处理方式
1	污水处理污泥	HW49(900-041-49)	0.3吨	袋装	焚烧
2	固废焚烧炉渣/固废焚烧飞灰/废气焚烧飞灰	HW18(772-003-18)	0.4吨	袋装	填埋
3	废活性炭	HW49(900-039-49)	3吨	袋装	焚烧
4	废包装物	HW49(900-041-49)	0.5吨	捆绑	焚烧
5	废机油/废含油抹布	HW08(900-249-08)	0.3吨	200L桶装	焚烧
6	废漆	HW13(265-102-13)	4吨	袋装	焚烧

为免疑义，乙方向甲方提供的系预约式工业废物（液）处理处置服务，上述工业废物（液）处理处置年预计量为本合同签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量，不构成对双方实际处理量的约定。实际处理量以乙方接受甲方预约并处理完成数量为准。但若甲方在本合同签署后出现实际处理量远低于预计处理量的情况，甲方应及时以书面形式通知乙方，乙方有权将原提供给甲方的工业废物（液）处理指标进行适当调整。

云浮晨宝新材料有限公司

韶关东江环保再生资源有限公司



扫描全能王 创建



营业执照

统一社会信用代码
9144032679269871X2



扫描二维码“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名称 韶关市源县再生资源发展有限公司

注册资本 人民币伍亿伍仟捌佰柒拾叁万叁仟伍佰元

类型 有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）

成立日期 2006年09月30日

法定代表人 谢雪飞

营业期限 长期

经营范围 工业固体废物收集、贮存、处置、综合利用；有色金属、稀贵金属冶炼、加工、销售；废物或技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 韶关市翁源县铁龙镇龙休村墩头村小组

此证件只用于 陈振辉在江门区域拓展业务使用

使用期限为 2021年7月13日-2022年7月12日

此证件复印无效



登记机关

2020 年 09 月 01 日



NO:0018781

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



危险废物 经营许可证

法人名称: 韶关市江源环保再生资源有限公司

法定代表人: 谢雪飞

住 所: 韶关市翁源县铁龙林场

经营设施地址: 韶关市翁源县铁龙林场

核准经营方式: 收集、贮存、处置(焚烧)

核准经营范围:

农药废物 HW04、木材防腐剂废物 HW05、废有机溶剂与含有机溶剂废物 HW06、热处理含氰废物 HW07、废矿物油与含矿物油废物 HW08、精(蒸)馏残渣 HW11、染料、涂料废物 HW12、有机树脂类废物 HW13、感光材料废物 HW16、有机磷化物废物 HW37、有机氟化物废物 HW38、含酚废物 HW39、含砷废物 HW40、含有机卤化物废物 HW45、其他废物 HW49, 共 9500 吨/年。

此证件只用于 陈振辉在江门区域拓展业务使用

使用期限为 2021年7月13日-2022年7月12日

此证件复印无效



编 号: 440229141010

发证机关: 广东省生态环境厅

发证日期: 二〇二〇年十月二十九日

有效期限: 自2019年1月23日至2024年1月22日

初次发证日期: 2014年10月10日

广东省生态环境厅印制

NO: 0018832

 危险废物经营许可证	法人名称: 韶关东江环保再生资源发展有限公司 法定代表人: 谢雪飞 住 所: 韶关市翁源县铁龙镇龙体村墩头村小组 经营设施地址: 韶关市翁源县铁龙林场将军屯(北纬 24°29'21", 东经 113°40'14") 核准经营方式: 收集、贮存、处置(填埋) 核准经营内容: 焚烧处置残渣(HW18类中的772-002-001-18)、含铜废物(HW20)、含锡废物(HW21类中的193-001-21, 261-041-044-21, 314-001-003-21, 336-100-21, 398-002-21)、含铜废物(HW22类中的398-005-22, 304-001-22)、含铈废物(HW23类中的336-103-21, 384-001-21, 312-001-23, 900-021-23)、含铈废物(HW24)、含锡废物(HW25)、含铜废物(HW26)、含铈废物(HW27)、含锡废物(HW28)、含锡废物(HW29类中的261-051-29, 261-052-29, 261-054-29, 265-004-29, 900-052-29, 仅限低含汞污泥)、含钨废物(HW30)、含钨废物(HW31类中的204-002-31)、石棉废物(HW35)、含锡废物(HW46)、含锡废物(HW47)、有色金属冶炼废物(HW48类中的321-002-014-48, 321-016-019-48)、其他废物(HW49类中的900-041-49, 900-042-49, 900-046-49, 900-047-49), 共3.81万吨/年。
此证件只用于 陈振辉在江门区域拓展业务使用 使用期限为 2021年7月13日-2022年7月12日 此证件复印无效 	
编 号: 440229210121 发证机关: 广东省生态环境厅 发证日期: 二〇二一年一月二十一日	有效期限: 自2021年1月21日至2022年1月20日 初次发证日期: 2021年1月21日 广东省生态环境厅印制



危险废物 经营许可证

法人名称: 韶关东江环保再生资源发展有限公司

法定代表人: 谢雷飞

住 所: 韶关市翁源县铁龙镇龙体村增头村小组

经营设施地址: 韶关市翁源县铁龙林场(北纬 24°29'15.68", 东经 113°40'5.52")

核准经营方式: 收集、贮存、利用、处置(物化处理)

核准经营内容:

【收集、贮存、利用】含铜废物(HW22类中304-001-22、398-004-005-22、398-051-22, 不包括污泥)10000吨/年;

【收集、贮存、处置(物化处理)】油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09类)3000吨/年, 表面处理废物(HW17类中336-055-056-17、336-063-064-17、336-066-17, 仅限液态)1500吨/年, 无机氟化物废物(HW32类)1500吨/年, 废酸(HW34类, 仅限液态)12000吨/年, 废碱(HW35类, 仅限液态)6000吨/年, 共计34000吨/年。

此证件只用于 陈振辉在江门区域拓展业务使用

使用期限为 2021年7月13日-2022年7月12日

此证件复印无效



编 号: 440229190925

发证机关: 广东省生态环境厅

发证日期: 二〇二一年五月十四日

有效期限: 自2021年5月14日至2026年5月13日

初次发证日期: 2019年9月25日

NO: 0014559

广东省生态环境厅印制

网址: <http://www.yuyangep.com/a/zbcg/490.html>

网址: <http://www.yuyangep.com/a/zbcg/490.html>



附件 10：建设项目环境保护设施开始调试日期公示截图

网址：<http://www.yuyangep.com/a/zbcg/491.html>

The screenshot displays the website of Yuyang Environmental Protection (禹洋环保). The header includes the company logo and name, along with navigation links such as 'Home', 'About Us', 'Company News', 'Project Information', 'Business Cooperation', 'Engineering Cases', 'Scientific Cooperation', 'Human Resources', and 'Contact Us'. A secondary navigation bar features the slogan 'Creating a new mode for green environmental protection'.

The main content area is titled 'Project Information' (项目公示) and contains a specific notice titled 'Yunmeng New Materials Co., Ltd. Project Environmental Protection Facility Start-up Debugging Date Announcement' (云浮晨上新材料有限公司建设项目环境保护设施开始调试日期公示). The notice is dated 2022-02-25 14:47 and is categorized as 'Notice' (公告).

The text of the notice states that Yunmeng New Materials Co., Ltd. is a company with a registered capital of 100 million yuan, located in the Yunmeng New Materials Industrial Park. The project involves the construction of a 100,000 m² production and storage warehouse, a 10,000 m² production and storage warehouse, a 5,000 m² production and storage warehouse, and a 5,000 m² production and storage warehouse. The project is planned to start construction in 2022 and is expected to be completed by 2023. The notice also mentions the company's commitment to environmental protection and the need for the public to be aware of the project's progress and the start-up debugging date of the environmental protection facilities.

The notice is signed by Yunmeng New Materials Co., Ltd. and dated 2022-02-25.

The footer of the website includes the company logo and name, copyright information (Copyright © 2017-2021 Yuyang Environmental Protection Engineering Co., Ltd. All rights reserved.), contact information (Address: Zhongshan Road, Yunmeng New Materials Industrial Park, Yunmeng New Materials Co., Ltd.), phone number (0758-2088888), fax number (0758-2088888), and email address (yuyang@yuyangep.com). A QR code is also present in the bottom right corner.