

端州区华创力汽车维修厂建设项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等国家和地方有关建设项目竣工环境保护验收的法律、法规，2019年1月17日，端州区华创力汽车维修厂在端州区华创力汽车维修厂会议室主持召开端州区华创力汽车维修厂建设项目（以下简称“项目”）竣工环境保护验收会。会议邀请了三位专家、竣工环境保护验收监测单位（东莞市华溯检测技术有限公司）和环评单位（广州环发环保工程有限公司）共同组成了验收工作组（名单附后）。验收组进行了现场检查，审阅了建设项目环境影响报告表及审批意见，查阅了验收监测报告等有关材料，经质询与讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

端州区华创力汽车维修厂在肇庆市端州区端州大道东侧大朗厂房（即端州一路蓝塘村牌坊正对面路边的大朗东边厂房），项目选址东面、北面均为汽修厂，西面、南面为餐馆。

本项目占地面积700 m²，建筑面积700 m²，项目布置有维修区、钣金区、喷漆房、清洗区、办公室及其他附属设施等，预计年维修汽车800辆（其中汽车保养200辆、汽车补漆100辆）。项目布置有维修区、钣金区、喷漆房、清洗区、办公室及其他附属设施等见表。

主要建筑物规模及功能一览表

工程类别	工程内容	规模或能力	备注	实际建设
主体工程	维修区	120m ²	车辆维修保养	与环评一致
	钣金区	100m ²	维修车辆	与环评一致
	喷漆房	60m ²	划痕补漆	与环评一致
	洗车区	50 m ²	汽车清洗	与环评一致
	办公仓库	370 m ²	办公仓储	与环评一致
公用工程	供水管网	--	市政自来水供给	与环评一致
	供电管网	--	供电局供电	与环评一致
环保工程	废气处理系统	--	水喷淋+UV光催化氧化设备	与环评一致
	污水处理系统	--	三级化粪池、隔油隔渣沉淀池	与环评一致
	垃圾处理系统	--	垃圾桶	与环评一致
	危废暂存间	7.6m ²	用于储存危险废物	按实际情况增加

验收组意见：

王作
梁伟杰

江小江

张煜

林景建 杨伟明

吴晓

	应急池	用于贮存事故废水、消防废水	按实际情况增加
--	-----	---------------	---------

（二）建设过程及环保审批情况

广州环发环保工程有限公司 2018 年 11 月编制了《端州区华创力汽车维修厂建设项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 14 日取得了肇庆市环境保护局端州分局《肇庆市环境保护局端州分局关于端州区华创力汽车维修厂建设项目环境影响报告表的审批意见》（肇端环建[2018]66 号）。

该项目于 2018 年 11 月开工建设，已于 2018 年 12 月建设完成，设备安装完毕。

2018 年 12 月 27-28 日，建设单位委托东莞市华溯检测技术有限公司进行验收监测。2019 年 1 月建设单位编制了《端州区华创力汽车维修厂建设项目竣工环境保护验收监测报告》。

（三）投资情况

项目实际总投资为 30 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 16.67%。

（四）验收范围

本次验收范围：端州区华创力汽车维修厂建设项目。

二、工程变动情况

本次验收项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施与肇庆市环境保护局端州分局《肇庆市环境保护局端州分局关于端州区华创力汽车维修厂建设项目环境影响报告表的审批意见》（肇端环建[2018]66 号）基本一致，但项目根据实际情况作出调整，采用调漆中心漆料，淘汰调漆工序，不再建设漆搅拌系统，经界定不属于重大变更。

项目变动情况表

序号	重大变动清单	环评规划设计情况	实际建设情况	是否发生重大变更
一、性质				
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）	年维修汽车 800 辆（其中汽车保养 200 辆，汽车补漆 100 辆）	年维修汽车 800 辆（其中汽车保养 200 辆，汽车补漆 100 辆）	否
二、规模				
1	生产能力增加 30% 及以上	生产规模为年维修汽车 800 辆（其中汽车保养 200 辆，汽车补漆 100 辆）	生产规模为年维修汽车 800 辆（其中汽车保养 200 辆，汽车补漆 100 辆）	否
2	新增主要设备设施，导致新增污染物因子或污染物排放量增加；原有主要设备	设计产能为年维修汽车 800 辆（其中汽车保养 200 辆，汽车补漆 100 辆），主要设备有两柱举升机、定位	年维修汽车 800 辆（其中汽车保养 200 辆，汽车补漆 100 辆），主要设备有两柱举升机、定位四柱举	根据实际情况作出调整，采用调漆中心漆料，淘汰调漆

验收组意见：

王华
梁伟立

江小江

张姐 林建达 杨阳

设施规模增加 30% 及以上, 导致新增污 染因子或污染物 排放量增加	四柱举升机、外板件修复系 统、大梁校正仪、电弧焊机、 移动式废机油收集器、喷漆 房、漆房系统、调漆搅拌系 统	升机、外板件修复系统、 大梁校正仪、电弧焊机、 移动式废机油收集器、喷 漆房、漆房系统	工序, 不再建 设漆搅拌系 统, 不属于重 大变动; 其他 设备及数量与 原环评保持一 致
-------------------------------------	--	---	---

三、地点

1	项目重新选址	项目位于肇庆市端州区端 州大道东侧大朗厂房(即端 州一路蓝塘村牌坊正对面 路边的大朗东边厂房)	项目实际建设于肇庆市 端州区端州大道东侧大 朗厂房(即端州一路蓝塘 村牌坊正对面路边的大 朗东边厂房)	否
2	在原厂址内调整(包 括总平面布置和生 产装置发生变化)导 致不利环境影响显 著增加	主要建筑物有: 维修区、饭 食区、喷漆房、清洗区、办 公室及其他附属设施等。	实际建成建筑物有: 维修 区、饭食区、喷漆房、清 洗区、办公室及其他附属 设施等。	否
3	防护距离边界发生 变化并新增了敏感 点	不设卫生防护距离	不设卫生防护距离	否
4	厂外管线路由调整, 穿越新的环境敏感 区; 在现有环境敏感 区内路由发生变动 且环境风险显著增 大	项目涉及厂外管线主要为 给排水及供电管线, 不属于 项目建设内容	项目涉及厂外管线主要 为给排水及供电管线, 不 属于项目建设内容	否

四、生产工艺

1	主要生产装置类型、 主要原辅材料类型、 主要燃料类型以及 其他生产工艺和技 术调整且导致新增 污染因子或污染物 排放量增加	主要生产装置为两柱举升 机、定位四柱举升机、外板 件修复系统、大梁校正仪、 电弧焊机、移动式废机油收 集器、喷漆房、漆房系统、 调漆搅拌系统。 生产工艺: 维修工艺: 汽车 →拆卸→修理→组装→出 厂; 保养工艺: 汽车→检测 →更换机油→出厂; 喷漆工 艺: 汽车→钣金修理→补漆 烘烤→清洗→出厂	主要生产装置为两柱举 升机、定位四柱举升机、 外板件修复系统、大梁校 正仪、电弧焊机、移动式 废机油收集器、喷漆房、 漆房系统。 生产工艺: 维修工艺: 汽 车→拆卸→修理→组装 →出厂; 保养工艺: 汽车 →检测→更换机油→出 厂; 喷漆工艺: 汽车→钣 金修理→补漆烘烤→清 洗→出厂	根据实际情况 作出调整, 采 用调漆中心漆 料, 淘汰调漆 工序, 不再建 设漆搅拌系 统, 不属于重 大变动; 其他 设备及数量与 原环评保持一 致, 生产工序 与环评一致
---	---	---	---	---

五、环境保护措施

验收组意见:

王华
梁伟杰

江小江

张超 林建强 杨中明
吴彬

1	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	油漆废气：经水喷淋塔+UV光催化氧化设备处理后经15m高排气筒排放；焊接废气：加强车间的通风，以使其浓度进一步降低；汽车尾气：经车间通风换气后排放；生活污水：经三级化粪池处理，汽车清洗废水经隔油隔渣沉淀池处理后，分别经管道排入肇庆市第二污水处理厂处理。	油漆废气：经水喷淋塔+UV光催化氧化设备处理后经15m高排气筒排放；焊接废气：加强车间的通风，以使其浓度进一步降低；汽车尾气：经车间通风换气后排放；生活污水：经三级化粪池处理，汽车清洗废水经隔油隔渣沉淀池处理后，分别经管道排入肇庆市第二污水处理厂处理。危险废物暂存于危废暂存间。项目设有应急池用于暂存消防废水、事故废水。	基本一致，按实际情况增加危废暂存间、应急池
---	--	--	--	-----------------------

项目使用的设备与原环评设备基本一致。

项目生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量及批复规划建设数量	实际建设数量	实际情况与环评批文相符性
1	两柱升降机	2台	2台	相符
2	定位四柱升降机	1台	1台	相符
3	外板件修复系统	1套	1套	相符
4	大梁校正仪	1台	1台	相符
5	电弧焊机	1台	1台	相符
6	移动式废机油收集器	1台	1台	相符
7	喷漆房	1个	1个	相符
8	漆房系统	1个	1个	相符
9	调漆搅拌系统	1套	0套	根据实际情况作出调整，采用调漆中心漆料，淘汰调漆工序，不再建设漆房系统，基本相符
10	废气抽排系统	1套	1套	相符

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目产生的废水主要为生活污水、汽车清洗废水、喷淋废水。生活污水经三级化粪池预处理、汽车清洗废水经隔油隔渣沉淀池预处理达标后排入肇庆市第二污水处理厂处理；喷淋水循环利用不外排。

验收组意见：

王华
梁伟强

江小江

张超 林景达 杨中明
关新

2、废气

该项目产生的废气主要为汽车补漆、喷漆时产生的油漆废气，焊接废气，汽车尾气。

(1) 油漆废气：经水喷淋+UV光催化氧化设备处理后经15m高排气筒排放。

(2) 焊接废气：弧焊在维修区内进行；经车间通风换气后，无组织排放。

(3) 汽车尾气：本项目维修保养车辆为小型客车均自带尾气净化装置，经车间通风换气后无组织排放。

3、噪声

本项目运行后使用的各种设备，举升机、焊机、抽风机等设备工作时会产生机械噪声。

项目应对高噪声设备采取有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，建议该项目采取从声源上控制、从传播途径上控制以及从总平面布置上控制等综合措施对设备运行噪声加以控制。

4、固体废物

项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、汽车废旧零部件、废包装桶、废机油、油漆渣。

项目生活垃圾定期交环卫部门清运处理；汽车废旧零部件收集后出售给物资回收公司回收利用；废包装桶、废机油、油漆渣统一收集暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位集中收集进行安全处置。

5、其他环境保护设施

项目污染物排放口已按照有关规定设置标识。

四、环境保护设施调试结果

1、废水监测结果

生活污水达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准要求。

汽车清洗废水达到《汽车维修业水污染物排放标准》(GB26877-2011)表2间接排放浓度限值要求。

2、废气监测结果

(1) 有组织废气

项目油漆废气达到广东省《表面涂装(汽车制造业)挥发性有机化合物排放标准》(DB44/816-2010)第二时段排放限值要求。喷漆漆雾(颗粒物)满足广东省地方标准《大

验收组意见:

王作
梁伟生

江小江

张超 林建 杨中
吴新

气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

(2) 无组织废气

项目焊接废气中的烟尘(颗粒物)满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放标准。

3、噪声监测结果

项目东、南厂界与邻厂共墙,不符合布点检测规范,故不布设检测点。营运期间西、北厂满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求(昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$,夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)。

4、固体废弃物

项目所产生的固体废物已得到妥善处理。

五、工程建设对环境的影响

项目建设环保措施落实,对周边环境的影响较小。经核实,项目从调试至运营过程中无公众投诉和违法或处罚记录。验收期间,公众参与调查结果无不满意意见。

六、验收结论

该建设项目环保手续完善,基本落实了环评报告表及环评批复要求的环保措施,主要污染物达标排放,环境管理制度较健全,达到建设项目竣工环境保护验收合格要求,建设项目通过竣工环境保护验收。

七、后续工作建议

- 1、进一步完善管理制度,加强环保设施日常运行及维护,确保长期稳定达标排放;
- 2、按建设单位自主验收要求完善后续工作。

端州区华创力汽车维修厂

2019年1月17日

验收组意见:

王公
梁伟杰

江小红

张超 林景达 杨中旺
吴晓华